

missi



TS Reparations håndbog



NEW HOLLAND

SERVICE

AFSNIT 55 - ELEKTRISKE SYSTEMER

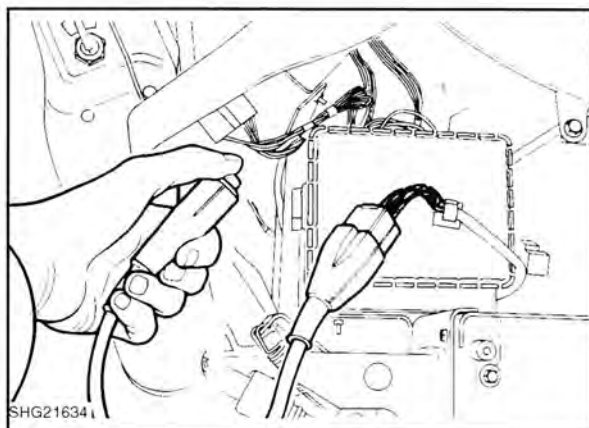
Kapitel 11 - Fejlfindingsrutiner 'H'

Afsnit	Beskrivelse	Side
55 000	Indledning	1
	16x16 transmission 'H' rutine	2
	12x12 transmission 'H' rutine	19
	Elektronisk lift (EDC) 'H' rutine	35

INDLEDNING

TS serie traktorerne er udstyret med et indbygget diagnosesystem.

For at få adgang til diagnose 'H' menu funktionen er det nødvendigt at bruge diagnose prøvekontakten, værktøj nr. 4FT 950, indsat i traktorens diagnosestik (C125) bag højre instrumentkonsol.



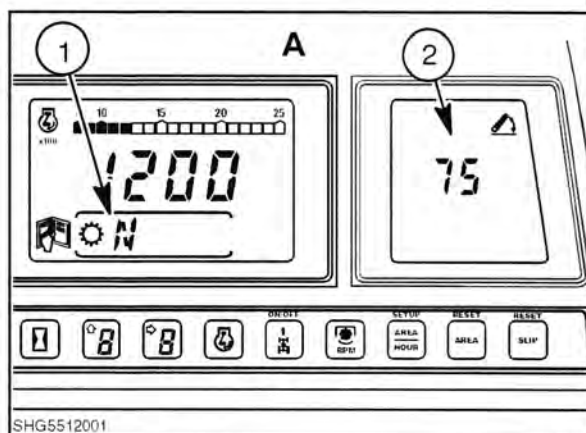
SHG21634

Instrumentpanelet, enten EIC (A) eller AEIC (B), bruges til visning af informationerne.

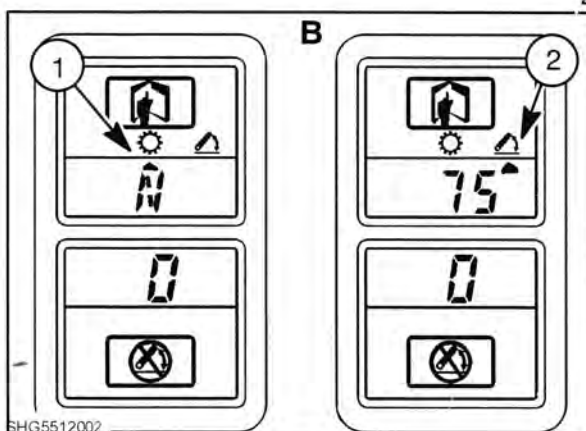
Forbind værktøj nr. 4FT 950 med diagnosestikket og drej tændingsnøglen til ON.

Displayet vil vise 'HH' for at angive, at 'H' menuer er blevet aktiveret.

1. Transmissions display
2. EDC display



SHG5512001



SHG5512002

16x16 transmission 'H' rutine'

'H' rutinen indeholder følgende H menu koder

HH	Service menu	Side
H1	Kalibrering af transmissionskoblings fjedertryk	3
H2	Gennemgang af kalibrering af transmissionskoblings fjedertryk	6
H3	(Kalibreringsværdier for EDC ventil)	6
H4	Software udgave	7
H5	Afprøvning af kontakt	7
H6	Valg af rulleradius for bagdæk	8
H7	Kalibrering af autoradius (122 m streg)	10
H8	Ikke-flygtig hukommelse - reset (slet kalibreringer)	11
H9	Traktor føler betjeningsdisplay	12
HA	Koblingspedal positionsdisplay og olietemperatur	14
HB	Visning af gemte fejlkoder	14
HC	Sletning af gemte fejlkoder	15
HD	Visning af aktive fejlkoder	16
HE	Koblingsfyldetid - justering	16

id begge knapper inde Hare skive sæt tænding på

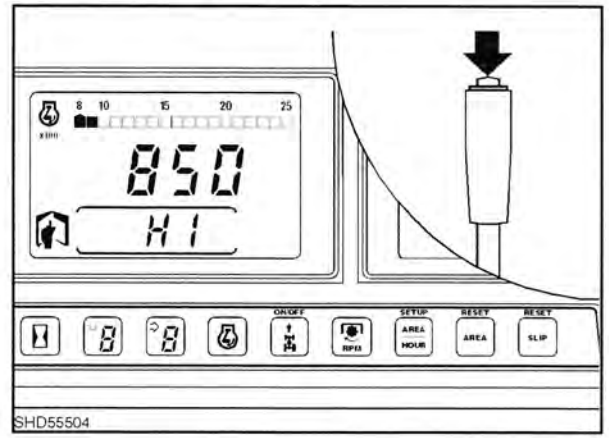
H1 Kalibrering af transmissionskoblings fjedertryk

Med prøvekontakten tilsluttet startes motoren.

Sluk for aircondition.

Træk parkeringsbremsen an.

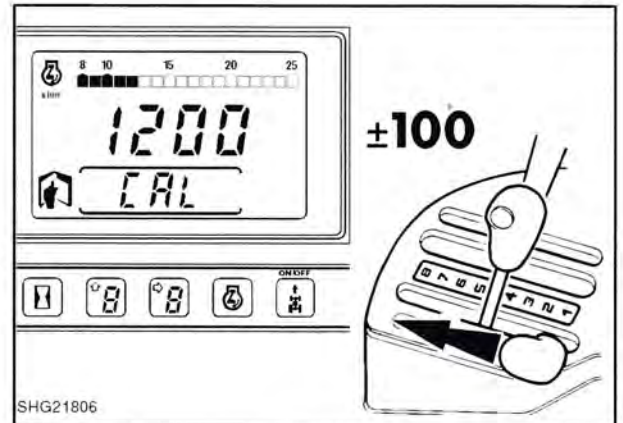
Vælg H1



4

Ordet CAL vises på instrumentpanelets display. Efter nogle få sekunders forløb erstattes det af olietemperaturen i Celsius grader.

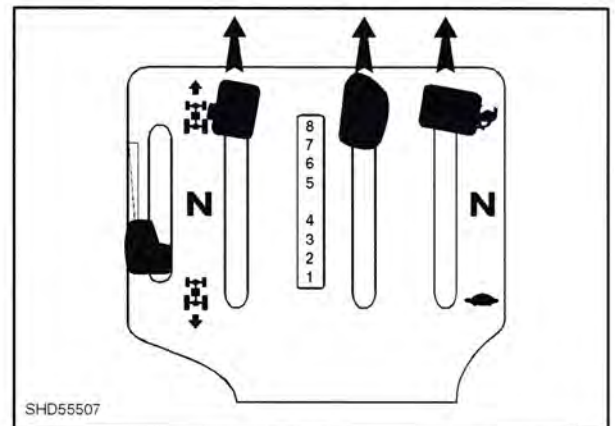
Stil motorhastigheden på 1200 +/- 100 o/min.



5

C3 og C4 kalibrering

Stil alle gearhåndtag i forreste position.

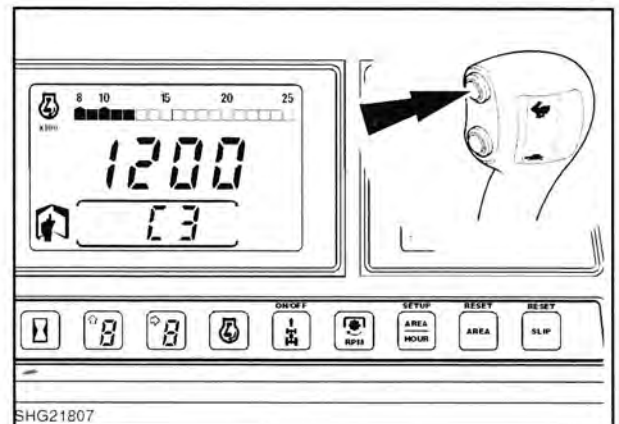


6

C3 kalibrering:

Tryk og hold på opskift knappen.

Hvis startproceduren var forkert, vises en U-kode på displayet (se side 5).

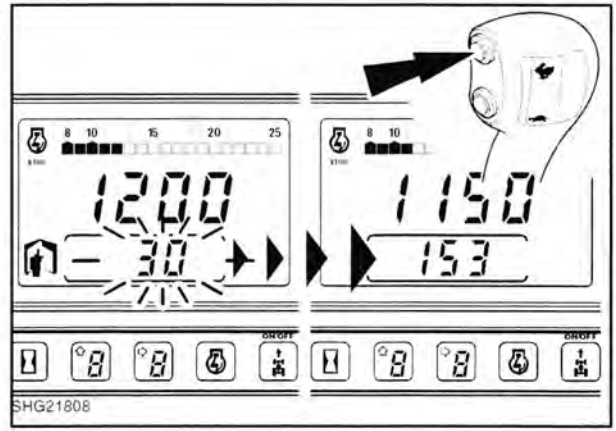


7

Displayet vil skifte til at vise et tal. Tallet vil blinke og begynder at rulle op mens koblingen kalibreres.

Når processoren registrerer et fald i motoromdrejningerne på 50, standser kalibreringen. Dette angives ved et fast tal som ikke blinker.

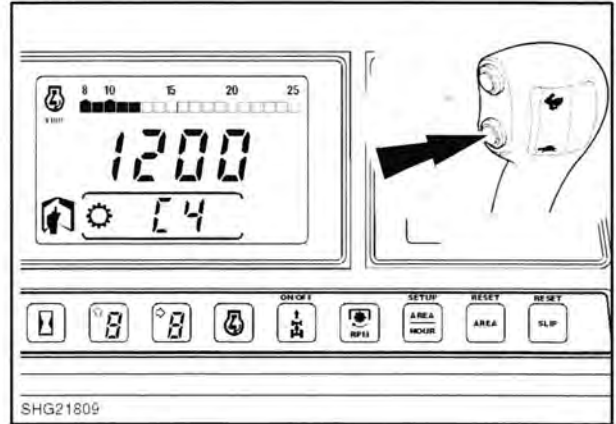
Slip opskift knappen.



8

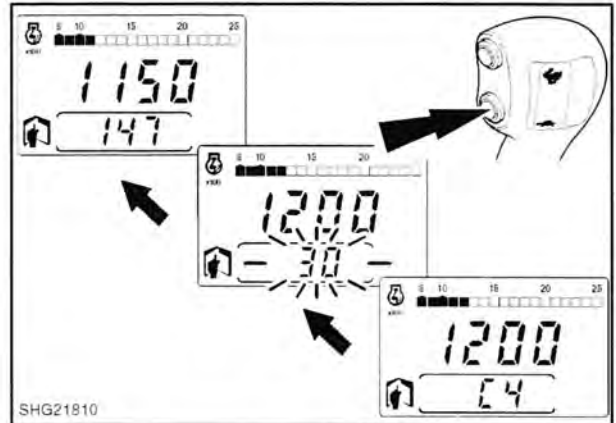
C4 kalibrering:

Brug nedskift knappen til kalibrering af C4 koblingen på samme måde som C3 koblingen.



9

Displayet viser det samme som ved C3 kalibrering.



10

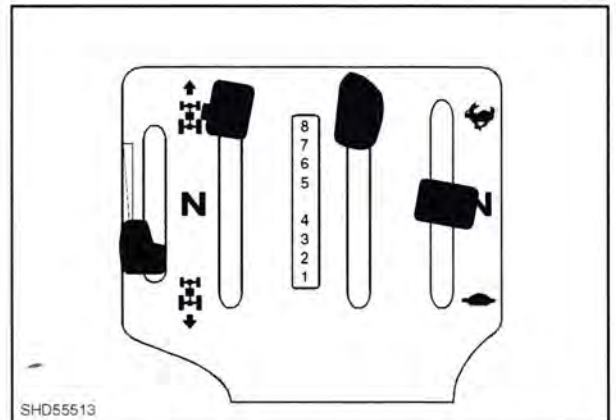
C1 og C2 kalibrering:

Træd koblingspedalen ned.

Sæt områdegearstangen i neutral lad vendegearthåndtaget og hovedgearstangen blive i forreste position.

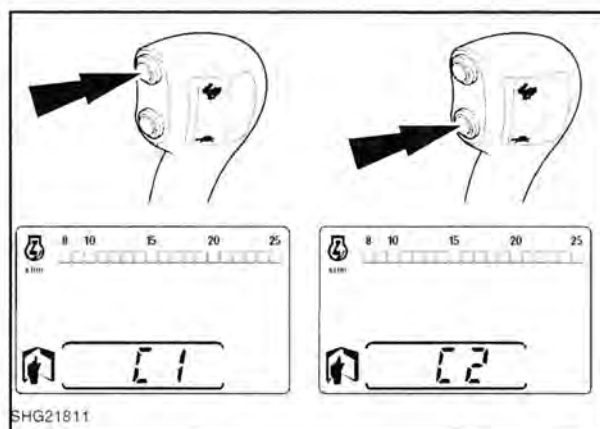
Slip koblingspedalen.

Stil motorhastigheden på 1200 +/- 100 o/min.



11

Tryk og hold på opskift knappen for at kalibrere C1 koblingen.
 Tryk og hold på nedskift knappen for at kalibrere C2 koblingen.
 Fremgangsmåden er den samme som ved C3 og C4 koblingerne.



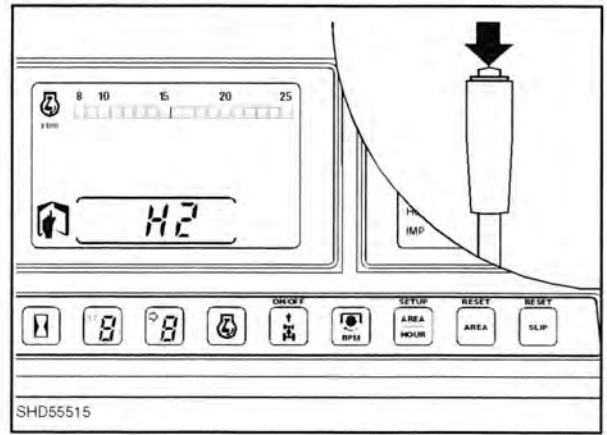
12

Koblingsfjedertryk kalibrering - fejlkoder

U20	Korrekt opstartmetode ikke anvendt -	Træd koblingspedalen ned og slip den igen, gentag kalibreringen.
U21	Motorhastighed er for lav (1200 +/- 100 o/min)	
U22	Motorhastighed er for høj (1200 +/- 100 o/min)	
U23	Frem/bak vendegearehåndtag ikke i frem position.	
U24	Hovedgearstang ikke i 5-8 område.	
U25	Mark/Vej håndtag ikke i gear.	
U26	Koblingspedal ikke helt sluppet.	
U27	C3 kalibrering for lav -	Det indledende prøvetryk var tilstrækkeligt til trække motoren rundt.
U28	C3 kalibrering for høj -	Maks. prøvetrykket nået uden at forårsage nedsættelse af motorhastigheden med 50 o/min.
U29	C4 kalibrering for lav -	Det indledende prøvetryk var tilstrækkeligt til trække motoren rundt.
U30	C4 kalibrering for høj -	Maks. prøvetrykket nået uden at forårsage nedsættelse af motorhastigheden med 50 o/min.
U31	Hjulbevægelse registreret under kalibrering -	Håndbremse ikke trukket an eller kalibreringsgrænse for lav, så indledende prøvetryk var tilstrækkeligt til at forårsage lille hjulbevægelse før motor kunne trækkes med rundt.
U32	C1 kalibrering for lav -	Det indledende prøvetryk var tilstrækkeligt til trække motoren rundt.
U33	C1 kalibrering for høj -	Maks. prøvetrykket nået uden at forårsage nedsættelse af motorhastigheden med 50 o/min.
U34	C2 kalibrering for lav	Det indledende prøvetryk var tilstrækkeligt til trække motoren rundt.
U35	C2 kalibrering for høj -	Maks. prøvetrykket nået uden at forårsage nedsættelse af motorhastigheden med 50 o/min.

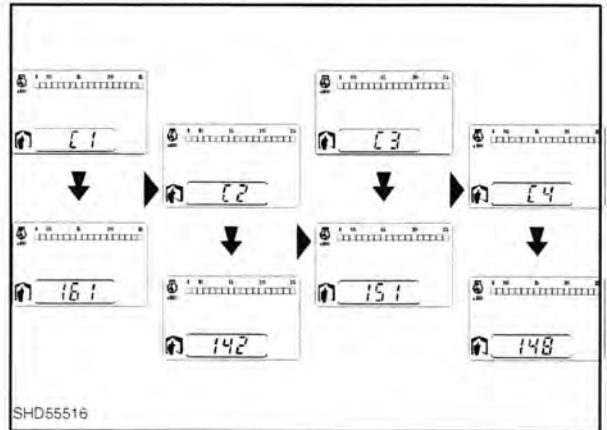
H2 Gennemgang af kalibrering af transmissionskoblings fjedertryk

Vælg H2 med prøvekontakten.



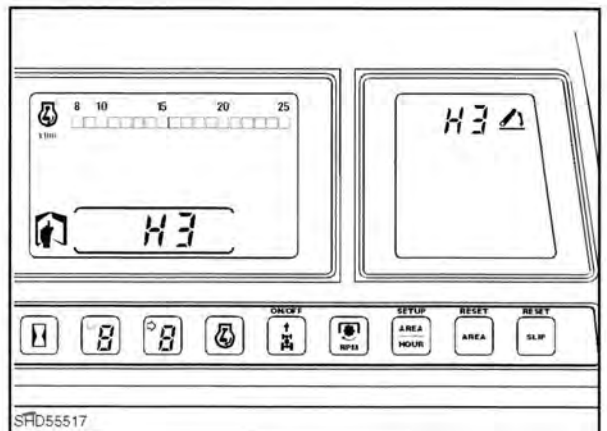
13

Displayet vil automatisk vise de gemte kalibreringsværdier for C1, C2, C3, C4 og derefter returnere til 'HH' billedet.



14

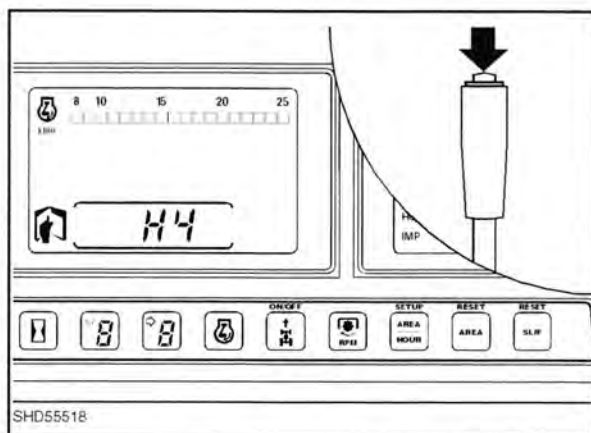
H3 Se 'H' menuer for elektronisk lift - EDC



15

H4 Software udgave

Vælg H4 med prøvekontakten.

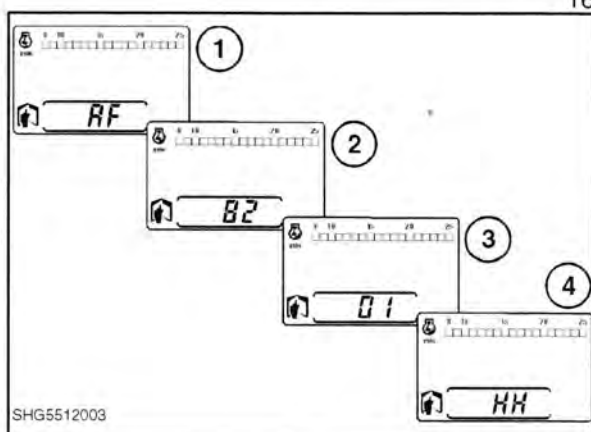


16

Displayet vil automatisk vise software oplysningerne:

AF 16x16 transmission
 82 Software udgave
 01 Prototype software
 (hvis der er nogen)

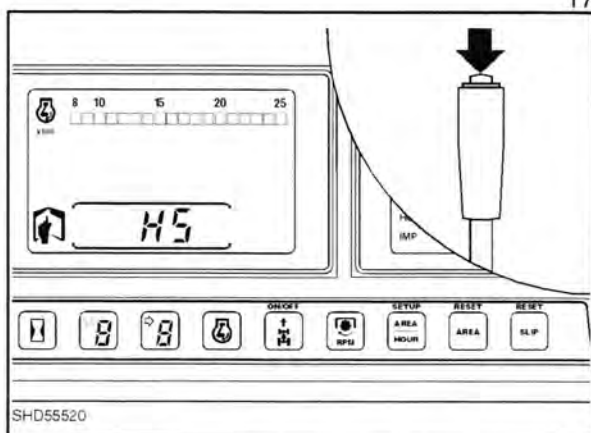
og derefter returnere til 'HH' billedet.



17

H5 Afprøvning af kontakt for transmission/EDC

Vælg H5 med prøvekontakten.

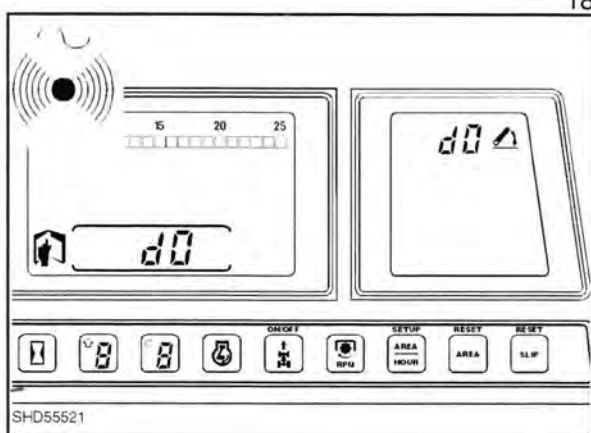


18

Displayet vil vise 'd0'.

Hvis en kontakt for transmission eller EDC aktiveres, vil displayet vise et kodenummer og der vil lyde en tone for at angive korrekt funktion.

Hvis koden og tonen ikke kommer, kan kontakten eller ledningen være defekt.



19

16x16 kontaktdiagnose

Kode Kontakt aktiveret

d71	Kontakt for koblingspedal (dæmperpedal)
d74	Nedskift kontakt
d75	Opskift kontakt
d77	5-8 områdekontakt
d78	Krybegearkontakt
d81	1-4 områdekontakt
d82	Kontakt for lav område
d83	Kontakt for høj område
d85	Neutralkontakt
d91	Kontaktposition for manuel differentialespærre
d92	Kontakt for 40°C olietemperatur
d93	Sikring nr. 12 føler
d94	Vendegears tømmekontakt
d95	Kontakt for højre bremsepedal
d96	Kontakt for venstre bremsepedal
d99	Kontakt for automatisk differentialespærre

H6 Valg af rulleradius for bagdæk

(kun nødvendigt for traktorer med AEIC instrumentpanel)

Ved brug af en diagnoseledning vælges H6 i diagnosemenuen.

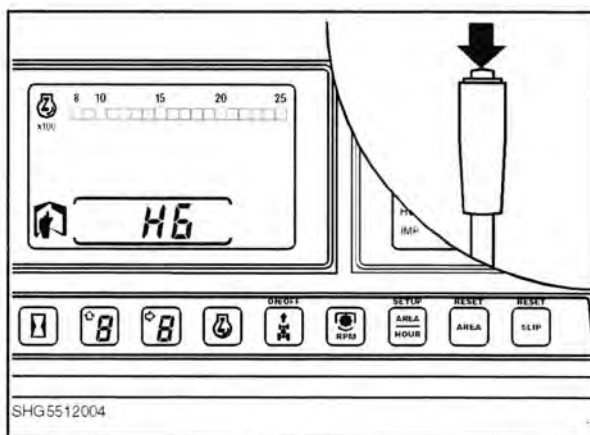
Den nuværende radius vil blive vist (i millimeter). På en ny traktor vil det være radius for det fabriksmonterede dæk og den behøver ikke at blive ændret, medmindre der monteres en anden dækstørrelse.

Ved at trykke på transmissions opskift knappen kan der vælges en større radius og med nedskift knappen vælges en mindre radius. Brug knapperne til at vælge den værdi, der ligger tættest på den faktiske radius.

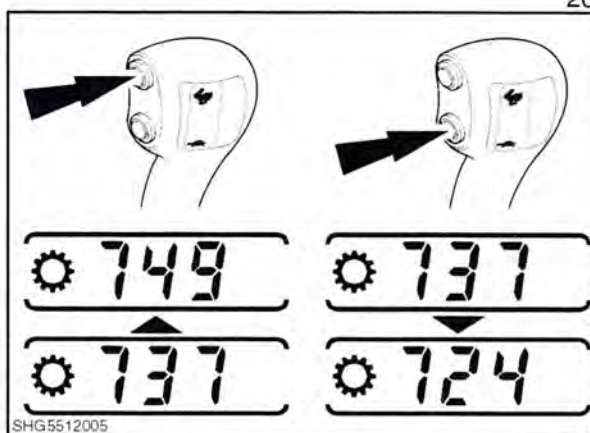
Størrelse indhaves for at der

Fwd Ø: fl. aksel/hjulværdi

ved rigtig hastighed



20



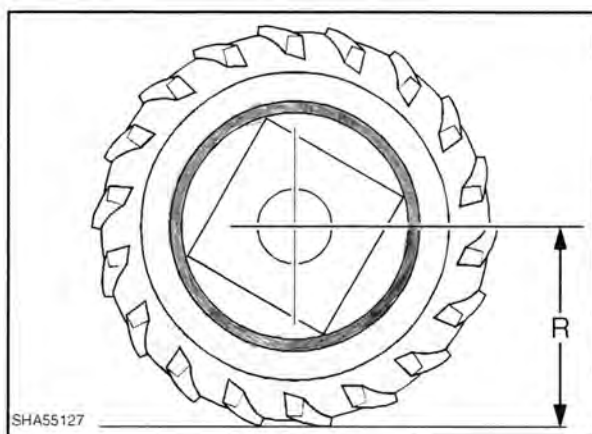
SHG5512005

21

DÆKRADIUS INDEKS FOR KALIBRERING AF KØREHASTIGHED

Dækstørrelse betegnelse	Radius indeks	Dækstørrelse betegnelse	Radius indeks	Dækstørrelse betegnelse	Radius indeks
8.3 - 24	470	18.4 - 28 IND	685	360 / 70 R24	540
- 32	570	- 30	720	R28	590
- 36	620	- 30 IND	715	380 / 70 R20	510
- 38	645	- 34	770	R24	560
- 44	720	- 38	820	R28	610
9.5 - 20	445	- 42	870	400 / 70 R20	520
- 24	495	19.5L - 24 IND	610	R24	560
- 28	545	20.8 - 34	805	420 / 70 R24	590
- 36	645	- 38	855	R28	640
- 38	670	- 42	905	R30	665
- 44	745	21L - 24 IND	635	460 / 70 R24	590
- 48	795	- 30	720	480 / 70 R24	620
11.2 - 20	465	23.1 - 26	760	R26	645
- 24	515	- 26 IND	750	R28	670
- 28	565	- 30	810	R30	695
- 36	665	- 34	860	R34	745
- 38	690	24.5 - 32	855	R38	795
12.4 - 20	490	28L - 26	720	500 / 70 R34	745
- 24	540	30.5L R32	860	520 / 70 R26	650
- 28	590	1050 / 50 R32	855	R30	720
- 32	640	800 / 60 R32	820	R34	770
- 36	690	440 / 65 R24	560	R38	820
- 38	720	R28	610	540 / 70 R34	770
- 46	820	480 / 65 R24	590	580 / 70 R26	670
13.6 - 24	560	R28	640	R38	855
- 26	585	540 / 65 R24	620	R42	905
- 28	610	R26	645	600 / 70 R30	745
- 36	715	R28	670	620 / 70 R26	720
- 38	740	R30	695	R38	855
14.9 - 24	590	R34	745	R42	905
- 24 IND	580	R38	795	650 / 70 R26	745
- 26	615	600 / 65 R28	695	R30	795
- 28	640	R32	745	680 / 70 R32	820
- 28 IND	630	R34	770	R34	855
- 30	665	R38	820	710 / 70 R38	905
- 38	765	650 / 65 R38	855	340 / 75 R20	480
15.5 - 38	745	R42	905	380 / 75 R20	500
16.9 - 24	620	750 / 65 R26	770	620 / 75 R26	760
- 24 IND	610	800 / 65 R32	870	R30	810
- 26	645	260 / 70 R16	360	R34	860
- 28	670	R18	390	650 / 75 R32	835
- 28 IND	660	R20	415	R34	855
- 30	695	280 / 70 R16	375	680 / 75 R32	870
- 34	745	R18	400	710 / 75 R34	905
- 34 IND	730	300 / 70 R16	375	210 / 80 R16	345
- 38	795	R18	405	250 / 80 R16	385
- 42	845	R20	445	R18	410
17.5L - 24 IND	580	320 / 70 R20	465	260 / 80 R20	445
18.4 - 24 IND	635	R24	515	320 / 80 R18 IND	475
- 26	670	R28	565		
- 26 IND	665	360 / 70 R20	490		

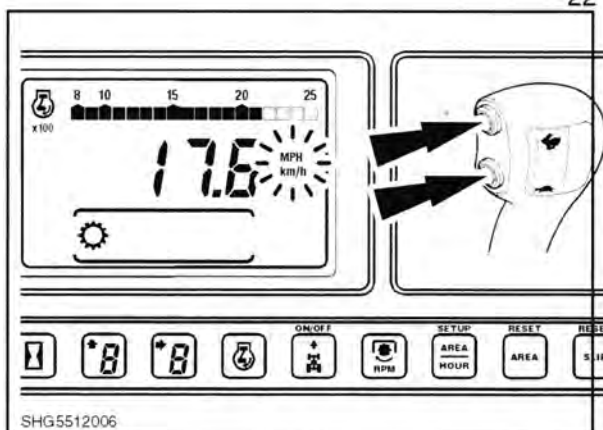
Find rulleradius for traktorens bagdæk ved brug af tabellen på næste side eller hvis traktoren er fuldt opbygget og dækkene har korrekt tryk, kan radius måles (i millimeter) fra midten af bagakslen og til jorden.



22

Trykkes der samtidig på opskift og nedskift knapperne, vil kørehastighedsdisplayet skifte mellem km/t og MPH. Standard er MPH.

Når først radius og display-enhederne er valgt, afbrydes tændingen og diagnoseledningen trækkes ud. Herved gemmes enkelthederne i den ikke-flygtige hukommelse (dvs. værdierne mistes ikke, hvis batteriet afbrydes).



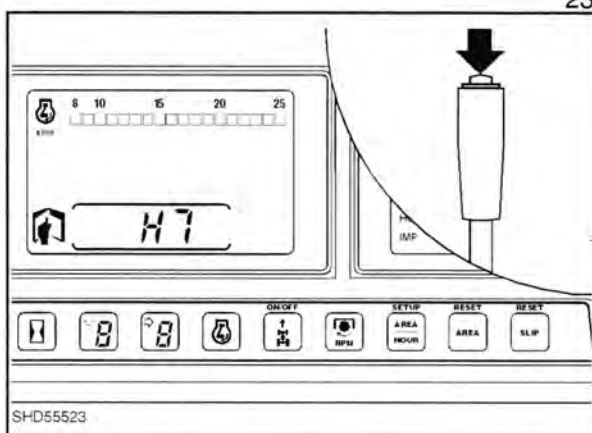
23

H7 Kalibrering af autoradius (122 m streg)

Afmærk en 122 m strækning på plan grund.

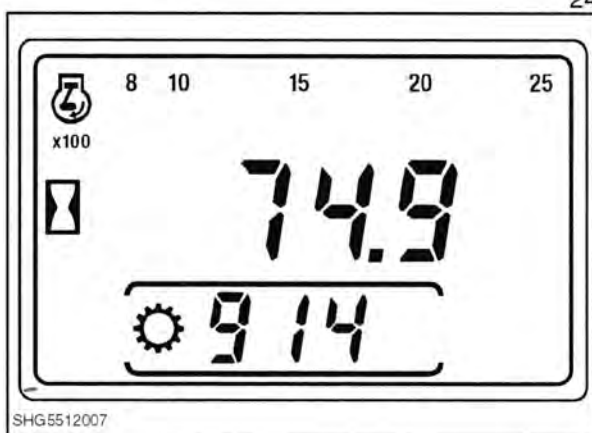
Monter prøvekontakten og start motoren.

Vælg H7 med prøvekontakten.



24

Displayet vil skifte til at vise den nuværende radius (i millimeter). På en ny traktor vil det være dækradius for fabriksmonterede dæk og den behøver ikke at blive ændret medmindre der monteres en anden dækstørrelse.



25

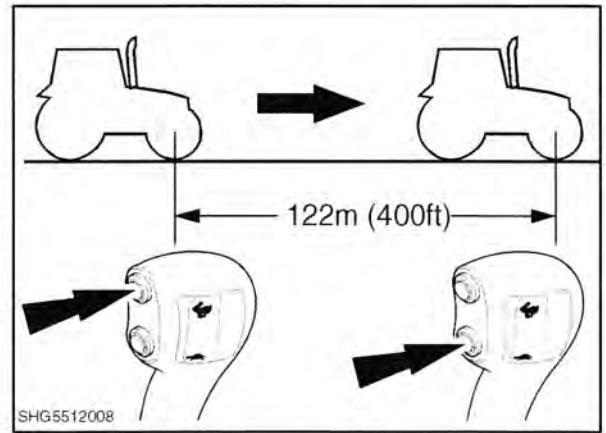
Med transmissionen i høj området (hare) og gearstangen i 1-4 området.

Kør traktoren til startlinien, når forhjulene passerer linien trykkes der på opskift knappen. Displayet vil nu vise 'Run'. Fortsæt kørslen til slutlinien, og når forhjulene passerer den, trykkes der på nedskift knappen.

Bagdækkenes radius vises nu på displayet.

Trykkes der yderligere på nedskift knappen skifter kørehastighedsdisplayet mellem km/t og MPH. Standard er MPH.

Når først radius og display-enhederne er valgt, afbrydes tændingen for at gemme indstillingerne.

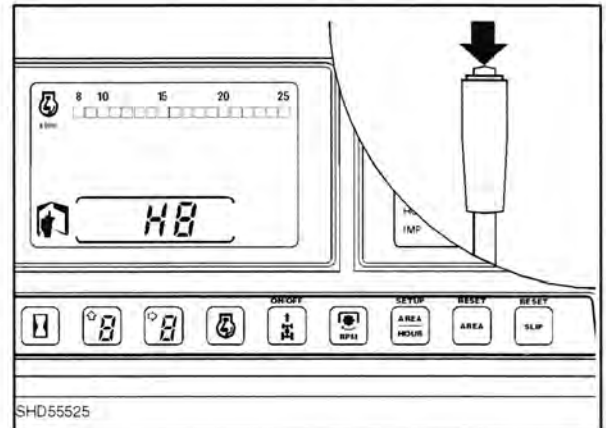


26

H8 Ikke-flygtig hukommelse - reset (slet kalibreringer)

Vælg H8 med prøvekontakten.

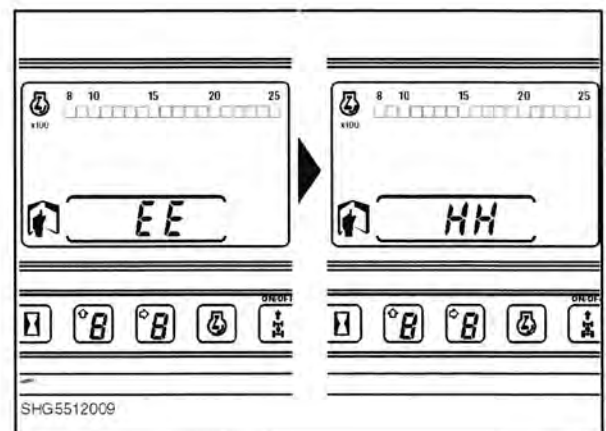
ADVARSEL!
H8 VIL SLETTE ALLE
KALIBRERINGSVÆRDIER OG GEMTE
FEJLKODER



27

Efter at have valgt H8 vil displayet automatisk skifte til 'EE' (Erase EPROM = slet EPROM).

Displayet vil derefter returnere til 'HH' billedet.



28

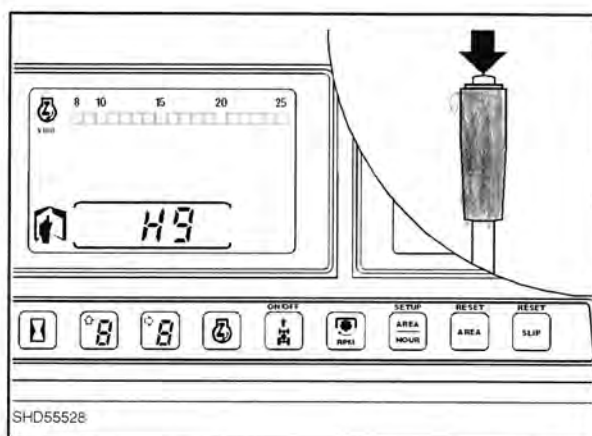
H9 Traktor føler betjeningsdisplay

Vælg H9 med prøvekontakten.

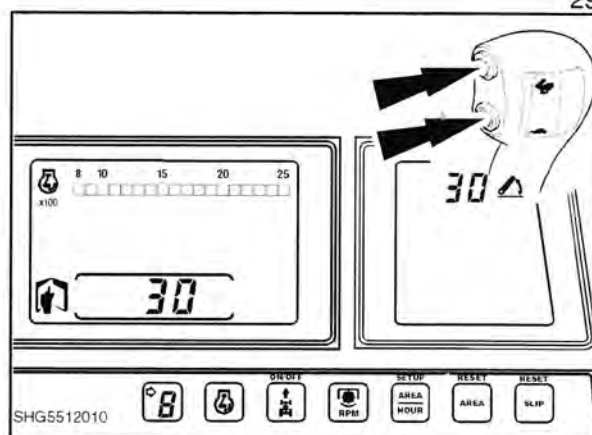
H9 tillader, at forskellige signaler til og fra solenoider, potentiometre osv. kan kontrolleres for både transmissions og EDC systemer.

Den ønskede kanal kan vælges ved at brug opskift/nedskift kontakterne.

BEMÆRK: 4 sekunder efter at en kanal er valgt, vil kanalnummeret blive erstattet af en værdi for denne sti.



29



30

Kanal nummer	Beskrivelse	Typisk ca. værdi
0	Koblingspedal position	91 sluppet, 26 trådt ned
1	Transmissions olietemperatur	75 ved 40°C
2	Transmission 40°C	96 > 40°C, 2 < 40°C
3	Sikring 12 føler	96
4	Ikke til brug ved service	49
5	5 Volt reference (transmissionsbetjening)	49
6	12 Volt Vf indgang (sikring 13)	42
7	12 Volt Vd indgang (koblingskontakt)	43
8	12 Volt Vh indgang (sikring 14)	43
9	8 Volt reference (EDC betjening)	79
10	Ikke benyttet	-
11	Ikke til brug ved service	-
12	Ikke til brug ved service	-
13	Ikke til brug ved service	-
14	C1 ventil strømføler	92 tilkoblet, 0 ikke tilkoblet
15	C2 ventil strømføler	92 tilkoblet, 0 ikke tilkoblet
16	C3 ventil strømføler	92 tilkoblet, 0 ikke tilkoblet
17	C4 ventil strømføler	92 tilkoblet, 0 ikke tilkoblet
18	EDC ventil hævesolenoid strøm	0-73

Kanal nummer	Beskrivelse	Typisk ca. værdi
19	EDC ventil sænkesolenoid strøm	0-73
20	Kørehastighedssignal	64
21	Ikke benyttet	-
22	Ikke benyttet	-
23	Ikke benyttet	-
24	Ikke benyttet	-
25	Redskabsstatus lampe føler	7 når oplyst
26	Hjulsliplampe føler	7 når oplyst
27	Ikke benyttet	-
28	Liftarm positionsføler potentiometer	33 lift sænket 83 lift hævet
29	Positionskontrolhåndtag potentiometer	27 helt sænket 83 helt hævet
30	Sænkehastighedskontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
31	Højdebegrænserkontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
32	Position/trækkontrol følsomhed potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
33	Hjulslip begrænserkontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
34	Højre belastningsfølertap	48 når redskabet ikke benyttes
35	Venstre belastningsfølertap	48 når redskabet ikke benyttes

BEMÆRK: For at kunne iagttage kanal nr. 14, 15, 16 og 17 skal motoren være i gang og det relevante gear valgt.

De nævnte værdier er typiske ca. værdier, og de kan afvige en smule fra den ene traktor til den anden. Beregn en forskel på 10% for de nævnte værdier.

Forklaringer:

Vf indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren til transmissionskomponenter, som ikke direkte er påvirket af koblingspedalkontakten, dvs. PWM solenoiderne C1 og C2 samt krybegearsolenoiden.

Vd indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren til transmissionskomponenter, som er berørt af koblingspedalkontakten, dvs. PWM solenoiderne C3 og C4.

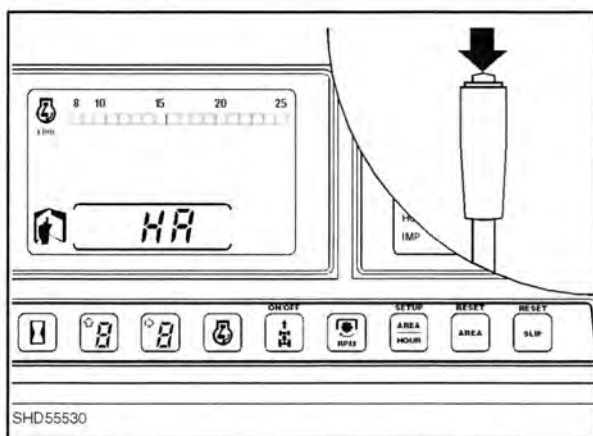
Vh indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren for EDC komponenter, dvs. hæve og sænkesolenoiderne.

HA Koblingspedal positionsdisplay og olietemperatur

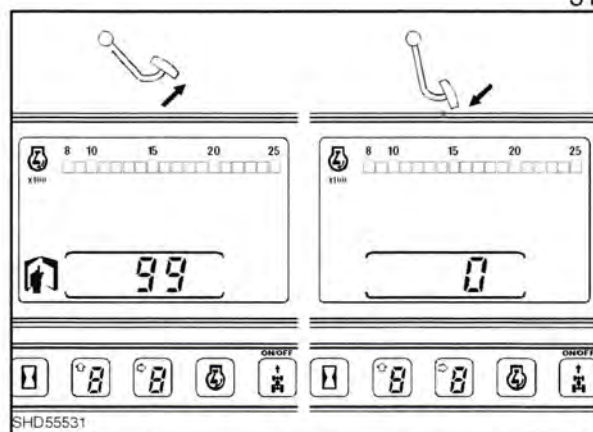
Vælg HA med prøvekontakten.

Derefter kan koblingspedalens position overvåges.

Brug denne funktion til korrekt opsætning af koblingspedalkontakten. Kontakten skal aktiveres mellem 8 (nedadklik) og 14 (opad klik)



31

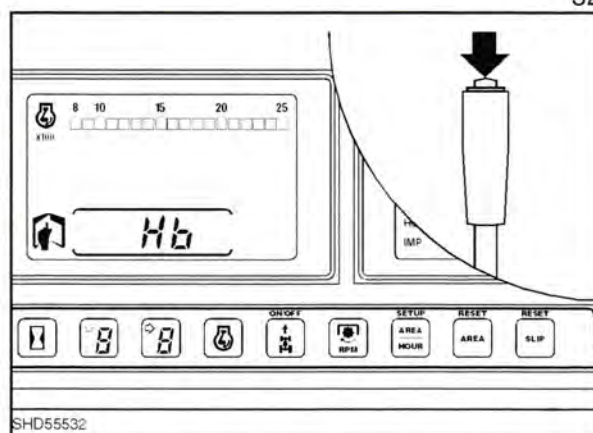


32

HB Visning af gemte fejlkoder

Vælg HB med prøvekontakten.

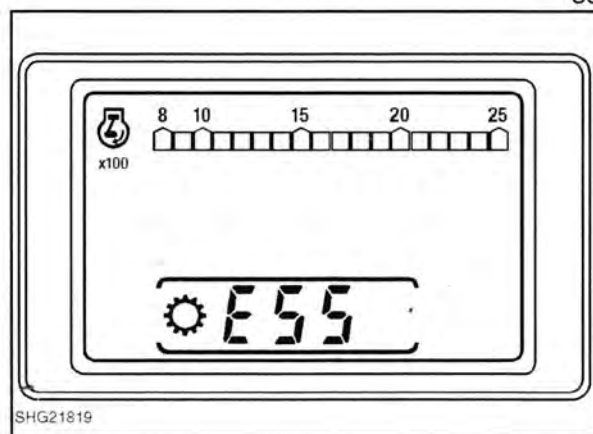
*1. ft knagen skal str. indtæller
Stilling for at for nogle fejl
koder for*



33

De senest gemte fejlkoder vil blive vist.

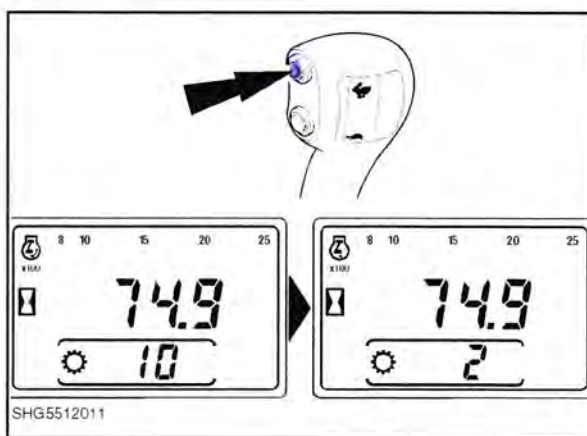
Der kan gemmes indtil 30 fejlkoder. Dette display sorterer fejlkoderne således, at de fejl der er forekommet senest vises først.



34

For at se timetallet for den seneste fejlforekomst trykkes der på opskift knappen og den holdes inde.

Fortsæt med at holde på opskift knappen og efter 2 sekunders forløb vises timetallet, derefter bliver skærmen blank og antallet af forekomster vil blive vist.

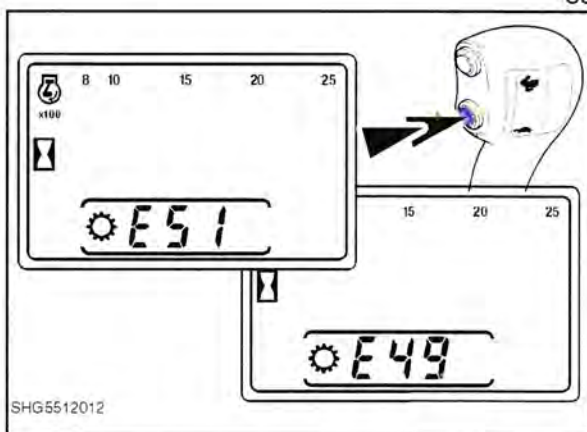


35

For at vælge den næste gemte fejlkode trykkes der på nedskift.

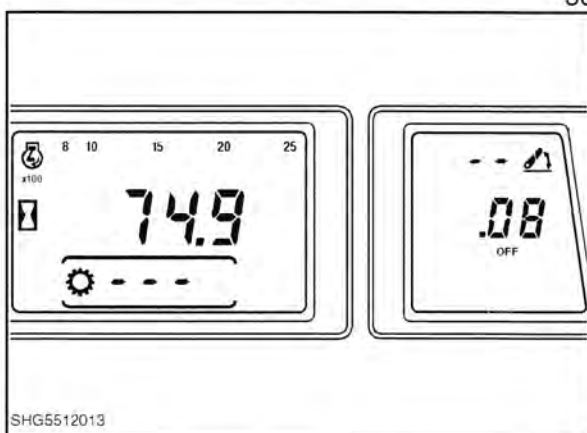
BEMÆRK: Gentagne fejltilstande vil blive talt hver gang tændingen sættes til. F.eks. E51 (temperaturføler i åben kredsløb) kan forekomme mange gange simpelthen fordi kredsløbet har været åbent i månedsvis og fejlen er registreret hver gang traktoren er blevet startet.

For at returnere til 'toppen' af listen trykkes der på både op og nedskift knapperne samtidigt.



36

Når der ikke kan vælges flere fejlkoder, vil displayet vise tre streger.



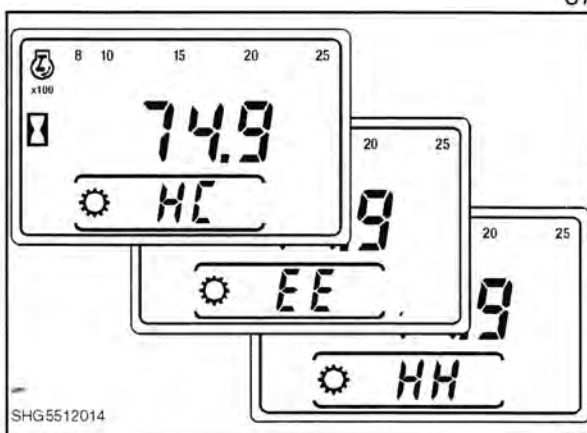
37

HC Sletning af gemte fejlkoder

Denne funktion virker ligesom 'H8', men sletter kun gemte fejlkoder. Kalibreringsværdierne bliver ikke berørt.

Vælg HC med prøvekontakten.

Displayet bliver tomt, viser 'EE', bliver tomt igen og returnerer derefter til 'HH'.



38

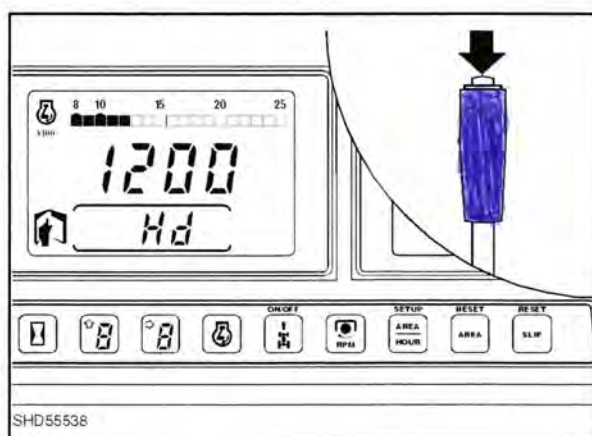
HD Visning af aktive fejlkoder

Vælg HD med prøvekontakten.

Efter et par sekunder vil displayet vende tilbage til normal driftsfunktion.

Denne funktion tillader, at traktoren kan arbejde normalt, men enhver registreret fejl vil medføre, at der vises en fejlkode, uanset om der er 'invaliderende' fejlkoder eller ej.

Afbryd tændingen, sæt den til igen for at resette systemet til normal funktion, dvs. kun 'invaliderende' fejlkoder vises.

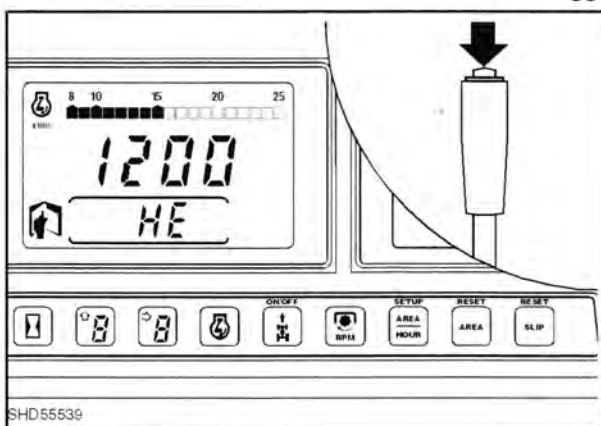


39

HE Koblingsfyldetid - justering

Fremgangsmåde for opsætning;

- Varm olien op til normal driftstemperatur, mindst 60°C.
- Parker traktoren på plan grund. Der skal være plads omkring traktoren fordi den vil bevæge sig under afprøvning af koblingerne 3 og 4.
- Monter en diagnoseværktøj, start motoren og lad den arbejde med 1200 +/- 100 o/min.



40

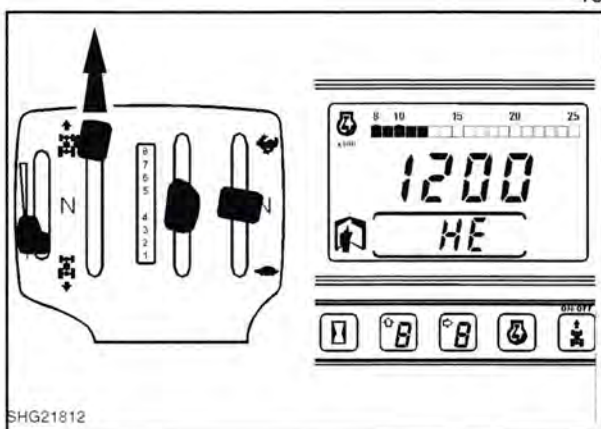
Entering the calibration mode :

Gå i kalibreringsfunktion:

Sæt hovedgearstangen og områdegearstangen i neutral, stil vendegearhåndtaget i frem og slip koblingspedalen.

Brug diagnoseværktøj 4TF950 og vælg funktion HE.

Hvis olietemperaturen er under 60°C, viser displayet skiftevis 'F1' og olietemperaturen. Dette vil ikke stoppe før olietemperaturen har nået 60°C.



41

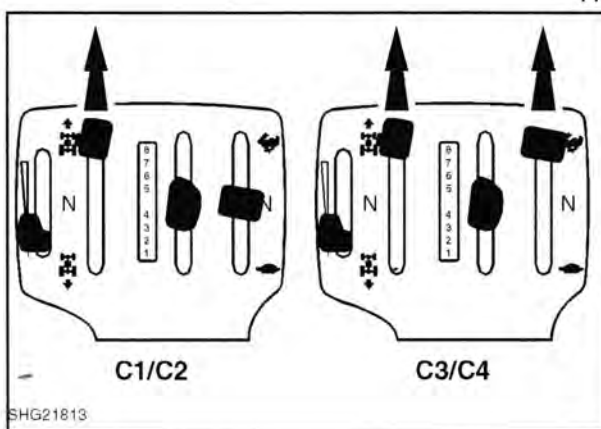
KOBLINGSVALG:

Med hovedgearstangen i neutral vil displayet vise, hvilken kobling der er valgt.

For at vælge C1 eller C2 skal områdegearstangen være i neutral.

For at vælge C3 eller C4 skal områdegearstangen være i høj.

For at skifte mellem C1 og C2 eller C3 og C4, trykkes på opskift eller nedskift kontakten mens hovedgearstangen er i neutral.

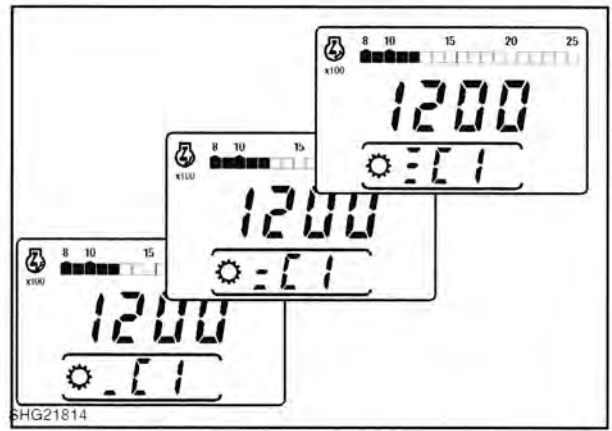


42

JUSTERING OG AFPRØVNING AF C1 ELLER C2

Skift hovedgearstangen til 5 (frem).

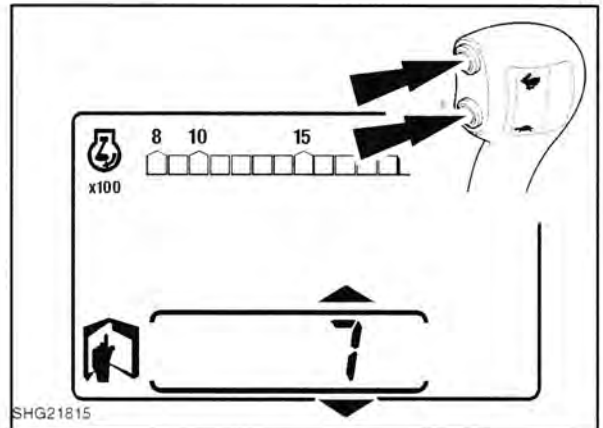
Displayet vil nu vise C1 eller C2, og til venstre herfor kommer en række vandrette linier som angiver en stigning i trykket på C3 og C4 koblingerne for at forhindre udgangsrotation af C1 og C2 koblingerne.



43

Displayet vil derefter skifte til et enkeltcifret tal, som angiver en hurtig fyldetid i 10 millisekund-enheder.

Dette kan justeres med opskift og nedskift kontakterne.

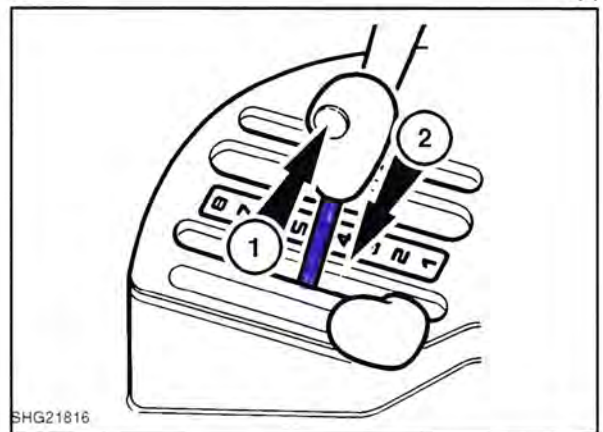


44

For at kontrollere hurtig fylde indstillingen trykkes og slippes fyldekontakten. Displayet vil vise 'Fill' (fyld) og derefter returnere til hurtigfylde indstillingen.

Lyt efter koblingsindryknings 'smældet'.

Hæv værdien til et punkt hvor der lige høres et 'smæld' og nedsæt derefter værdien med 2.



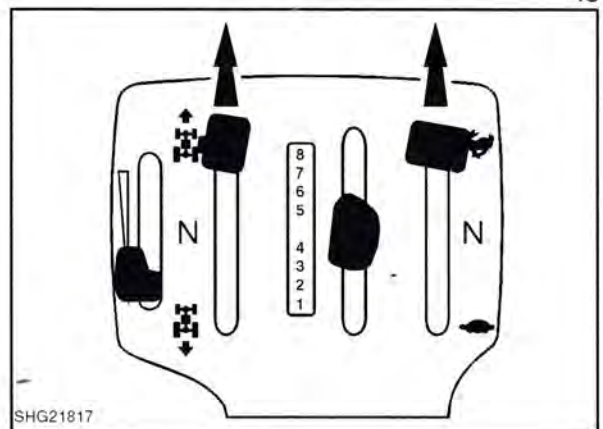
45

JUSTERING OG AFPRØVNING AF C3 ELLER C4

Sørg for, at parkeringsbremsen er udløst.

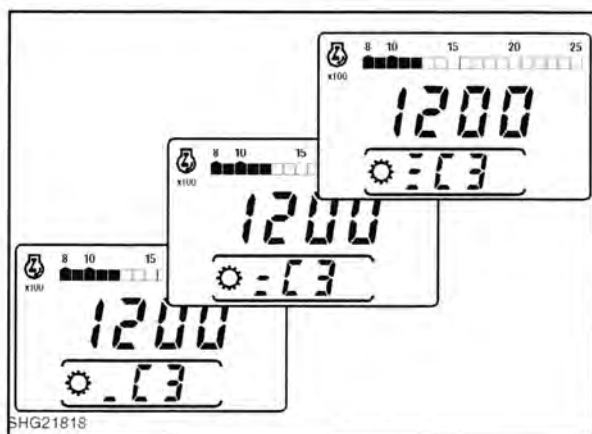
Flyt områdegearstangen til høj.

Flyt hovedgearstangen til 5 (frem) og slip koblingspedalen.



46

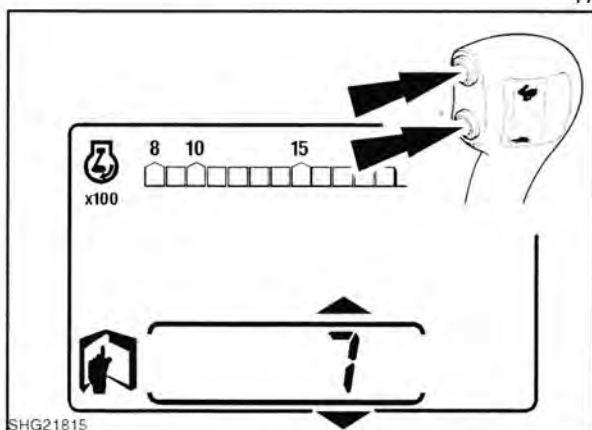
Dette display vil vise C3 eller C4 og til venstre herfor en række vandrette linier som angiver en stigning i trykket på C1 koblingen for at forbinde C3 og C4 med motoren.



SHG21818

47

Displayet vil derefter skifte til et enkeltcifret tal, som angiver en hurtig fyldetid i 10 millisekund-enheder. Dette kan justeres med opskift og nedskift kontakterne.

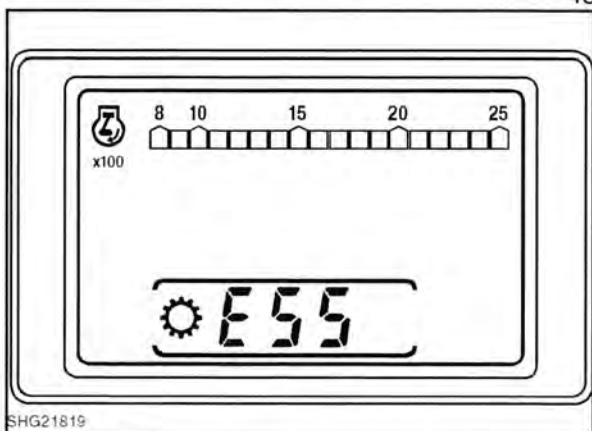


SHG21815

48

For at kontrollere hurtig fylde indstillingen trykkes og slippes fyldekontakten. Displayet vil vise 'Fill' (fyld), derefter kort den valgte kobling og returnere til hurtigfylde indstillingen.

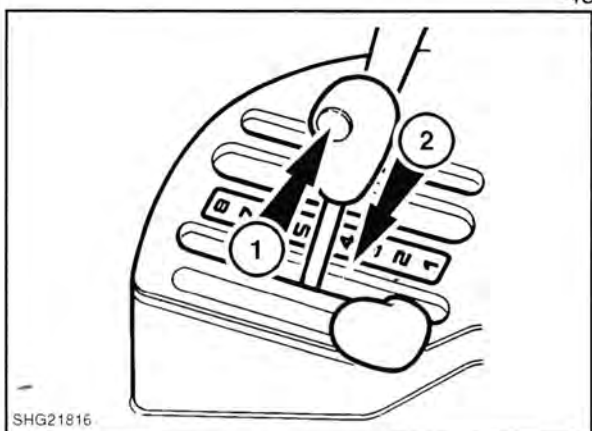
Når fyldekontakten slippes skal traktoren mærkes at 'rokke' når koblingen fyldes.



SHG21819

49

Justér fyldetiden indtil 'rokningen' blot lige mærkes, hvorefter værdien reduceres med 2.



SHG21816

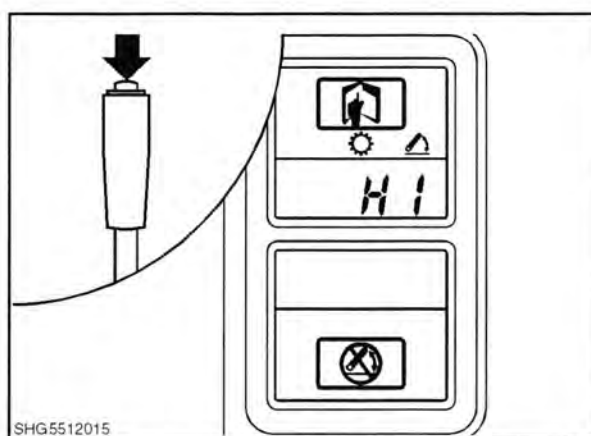
50

24x24 Dual Command transmission 'H' rutine'

H' rutinen består af følgende H menu koder:

HH	Service menu	Side
H1	Bruges ikke for 24x24 transmission	20
H2	Gennemgang af kalibrering af transmissionskoblings fjedertryk	20
H3	(Kalibreringsværdier for EDC ventil)	21
H4	Software udgave	21
H5	Afprøvning af kontakt	22
H6	Valg af rulleradius for bagdæk	23
H7	Kalibrering af autoradius (122 m streg)	25
H8	Ikke-flygtig hukommelse - reset (slet kalibreringer)	26
H9	Traktor føler betjeningsdisplay	27
HA	Koblingspedal positionsdisplay og olietemperatur	29
HB	Visning af gemte fejlkoder	29
HC	Sletning af gemte fejlkoder	30
HD	Visning af aktive fejlkoder	31
HE	Koblingsfyldetid - justering	31
HF	Kalibrering af transmissionskobling fjedertryk	33

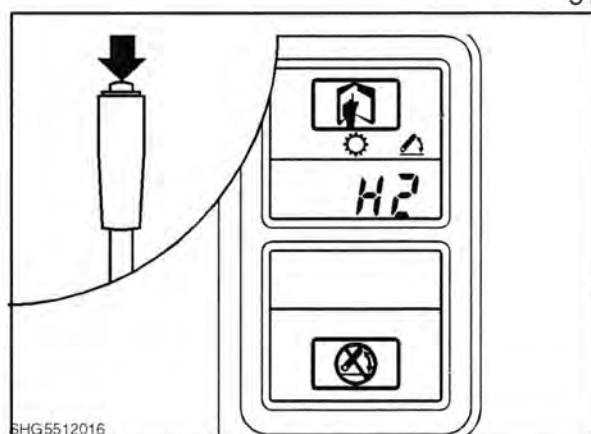
H1 Benyttes ikke



51

H2 Gennemgang af kalibrering af transmissionskoblings fjedertryk

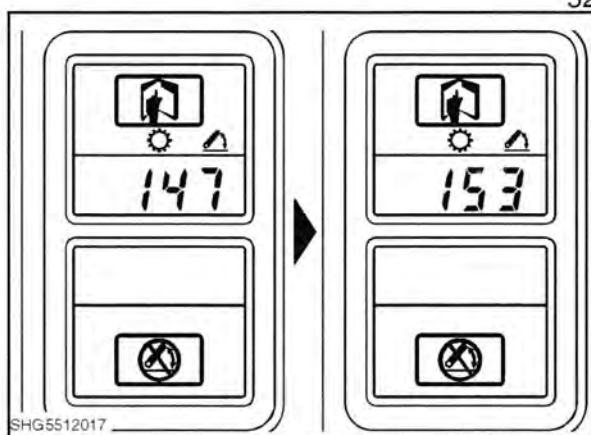
Vælg H2 med prøvekontakten.



52

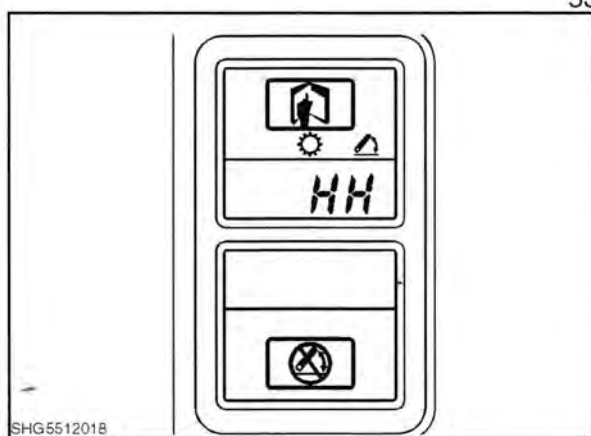
Displayet vil skifte til at vise først Lo koblingens gemte kalibreringsværdi og dernæst Hi koblingens værdi.

BEMÆRK: Den relevante lampe, hare eller skildpadde symbol, vil også lyse.



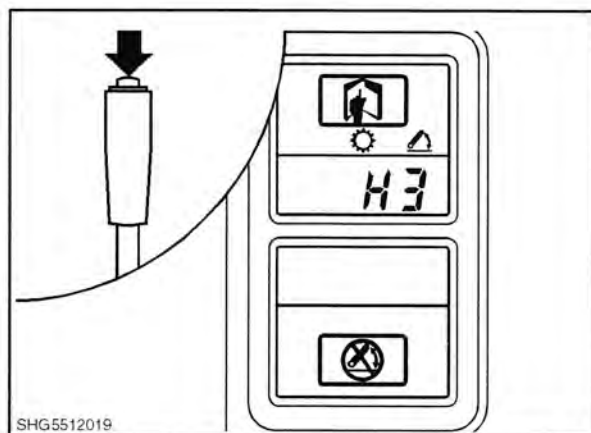
53

Displayet returnerer automatisk til HH.



54

H3 Se 'H' menu for Elektronisk lift (EDC)

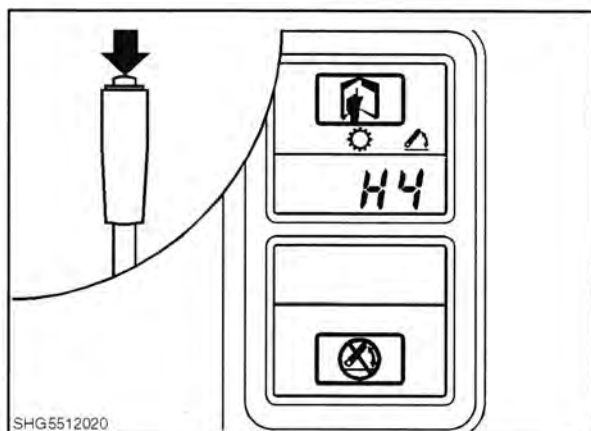


SHG5512019

55

H4 Software udgave

Vælg H4 med prøvekontakten.



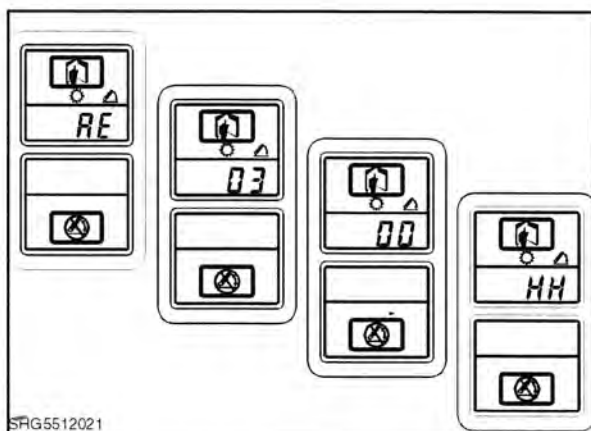
SHG5512020

56

Displayet vil automatisk vise:

- AE 24x24 transmission
- 82 Software udgave
- 01 Prototype software (hvis der er nogen)

og derefter returnere til 'HH' billedet.

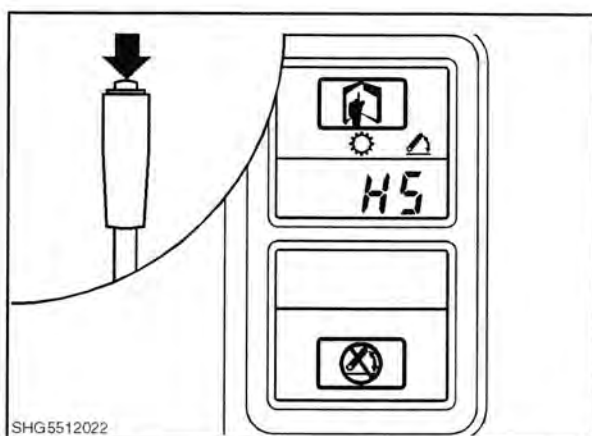


SRG5512021

57

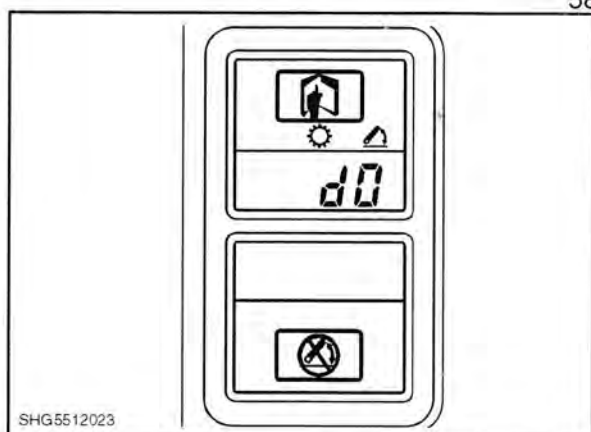
H5 Afprøvning af kontakt for transmission/EDC

Vælg H5 med prøvekontakten.



58

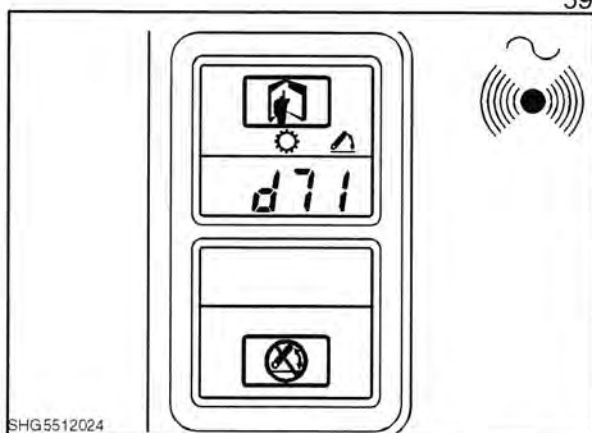
Displayet vil vise 'd0'.



59

Hvis en kontakt for transmission eller EDC aktiveres, vil displayet vise et kodenummer og der vil lyde en tone for at angive korrekt funktion.

Hvis koden og tonen ikke kommer, kan kontakten eller ledningen være defekt.



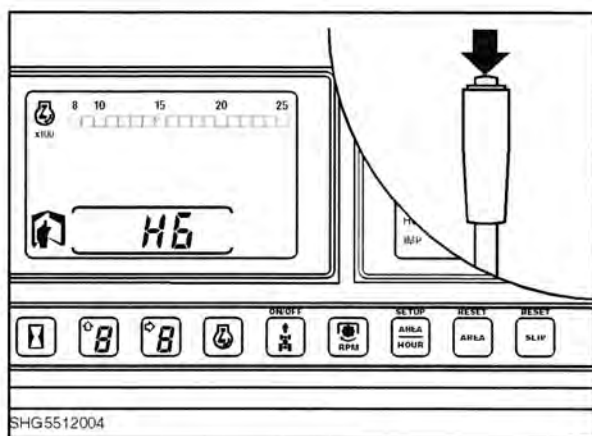
60

Kontakt kode	Kontakt beskrivelse
d71	Kontakt for koblingspedal
d74	Dual Power nedskift kontakt
d75	Dual Power opskift kontakt
d81	Kontakt f. høj/mellem i gear
d82	Kontakt for hovedgearstang i indgreb - 1/2 og 3/4 gearkontakter
d85	Neutralstartkontakt
d91	Vendegear tømmekontakt
d92	Kontakt for hydraulikolietemperatur
d93	Sikring nr. 12 føler
d94	Manuel differentiale kontakt
d95	Kontakt for højre bremsepedal
d96	Kontakt for venstre bremsepedal
d99	Kontakt for automatisk differentialespærre

H6 Valg af rulleradius for bagdæk (kun nødvendigt for traktorer med AEIC instrumentpanel)

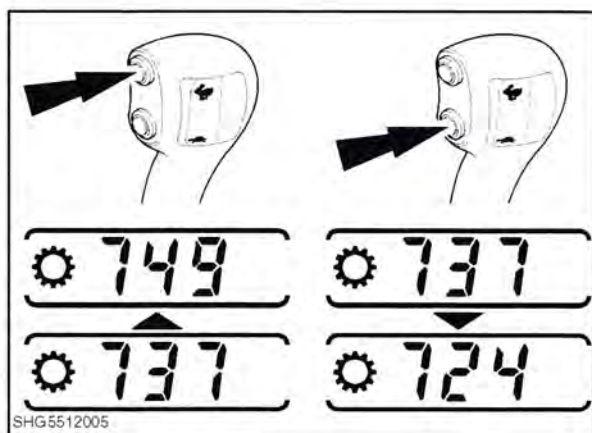
Ved brug af en diagnoseledning vælges H6 i diagnosemenuen.

Den nuværende radius vil blive vist (i millimeter). På en ny traktor vil det være radius for det fabriksmonterede dæk og den behøver ikke at blive ændret, medmindre der monteres en anden dækstørrelse.



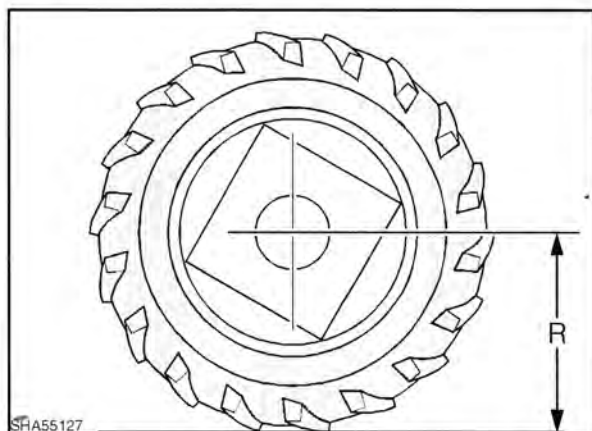
61

Ved at trykke på transmissions opskift knappen kan der vælges en større radius og med nedskift knappen vælges en mindre radius. Brug knapperne til at vælge den værdi, der ligger tættest på den faktiske radius.



62

Find rulleradius for traktorens bagdæk ved brug af tabellen på næste side eller hvis traktoren er fuldt opbygget og dækkene har korrekt tryk, kan radius måles (i millimeter) fra midten af bagakslen og til jorden.



63

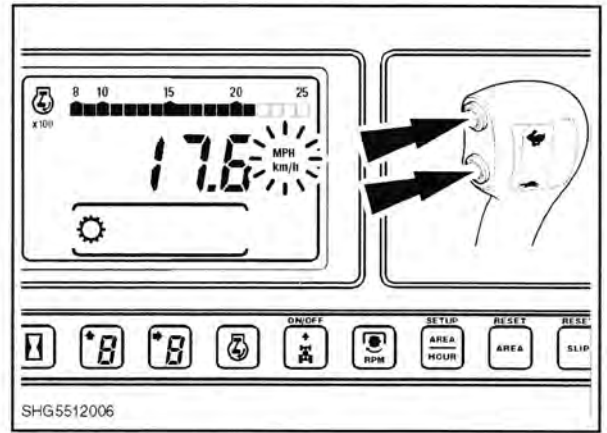
DÆKRADIUS INDEKS FOR KALIBRERING AF KØREHASTIGHED

Dækstørrelse betegnelse	Radius indeks	Dækstørrelse betegnelse	Radius indeks	Dækstørrelse betegnelse	Radius indeks
8.3 - 24	470	18.4 - 28 IND	685	360 / 70 R24	540
- 32	570	- 30	720	R28	590
- 36	620	- 30 IND	715	380 / 70 R20	510
- 38	645	- 34	770	R24	560
- 44	720	- 38	820	R28	610
9.5 - 20	445	- 42	870	400 / 70 R20	520
- 24	495	19.5L - 24 IND	610	R24	560
- 28	545	20.8 - 34	805	420 / 70 R24	590
- 36	645	- 38	855	R28	640
- 38	670	- 42	905	R30	665
- 44	745	21L - 24 IND	635	460 / 70 R24	590
- 48	795	- 30	720	480 / 70 R24	620
11.2 - 20	465	23.1 - 26	760	R26	645
- 24	515	- 26 IND	750	R28	670
- 28	565	- 30	810	R30	695
- 36	665	- 34	860	R34	745
- 38	690	24.5 - 32	855	R38	795
12.4 - 20	490	28L - 26	720	500 / 70 R34	745
- 24	540	30.5L R32	860	520 / 70 R26	650
- 28	590	1050 / 50 R32	855	R30	720
- 32	640	800 / 60 R32	820	R34	770
- 36	690	440 / 65 R24	560	R38	820
- 38	720	R28	610	540 / 70 R34	770
- 46	820	480 / 65 R24	590	580 / 70 R26	670
13.6 - 24	560	R28	640	R38	855
- 26	585	540 / 65 R24	620	R42	905
- 28	610	R26	645	600 / 70 R30	745
- 36	715	R28	670	620 / 70 R26	720
- 38	740	R30	695	R38	855
14.9 - 24	590	R34	745	R42	905
- 24 IND	580	R38	795	650 / 70 R26	745
- 26	615	600 / 65 R28	695	R30	795
- 28	640	R32	745	680 / 70 R32	820
- 28 IND	630	R34	770	R34	855
- 30	665	R38	820	710 / 70 R38	905
- 38	765	650 / 65 R38	855	340 / 75 R20	480
15.5 - 38	745	R42	905	380 / 75 R20	500
16.9 - 24	620	750 / 65 R26	770	620 / 75 R26	760
- 24 IND	610	800 / 65 R32	870	R30	810
- 26	645	260 / 70 R16	360	R34	860
- 28	670	R18	390	650 / 75 R32	835
- 28 IND	660	R20	415	R34	855
- 30	695	280 / 70 R16	375	680 / 75 R32	870
- 34	745	R18	400	710 / 75 R34	905
- 34 IND	730	300 / 70 R16	375	210 / 80 R16	345
- 38	795	R18	405	250 / 80 R16	385
- 42	845	R20	445	R18	410
17.5L - 24 IND	580	320 / 70 R20	465	260 / 80 R20	445
18.4 - 24 IND	635	R24	515	320 / 80 R18 IND	475
- 26	670	R28	565		
- 26 IND	665	360 / 70 R20	490		

H6

Trykkes der samtidig på opskift og nedskift knapperne, vil kørehastighedsdisplayet skifte mellem km/t og MPH. Standard er MPH.

Når først radius og display-enhederne er valgt, afbrydes tændingen og diagnoseledningen trækkes ud. Herved gemmes enkelthederne i den ikke-flygtige hukommelse (dvs. værdierne mistes ikke, hvis batteriet afbrydes).



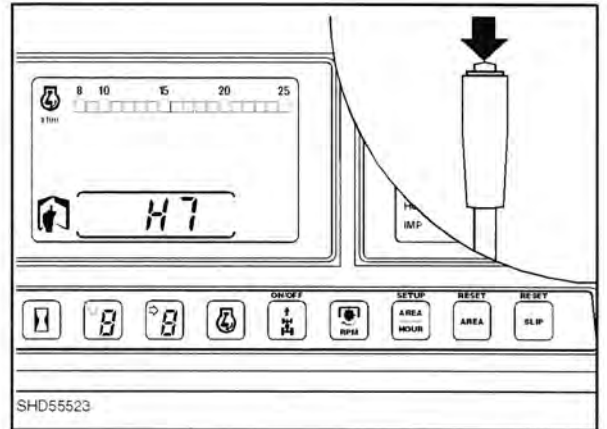
64

H7 Kalibrering af autoradius (122 m streg)

Afmærk en 122 m strækning på plan grund.

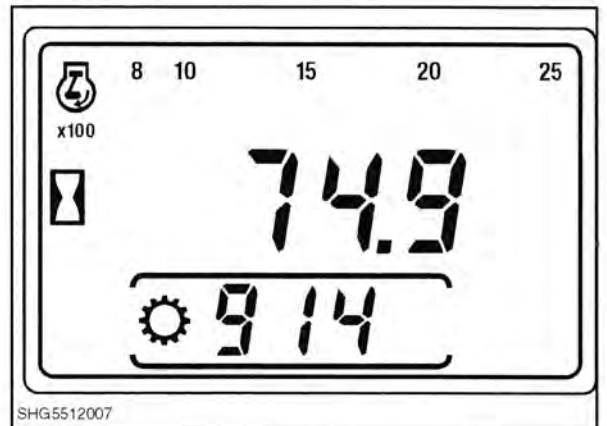
Monter prøvekontakten og start motoren.

Vælg H7 med prøvekontakten.



65

Displayet vil skifte til at vise den nuværende radius (i millimeter). På en ny traktor vil det være dækradius for fabriksmonterede dæk og den behøver ikke at blive ændret medmindre der monteres en anden dækstørrelse.



66

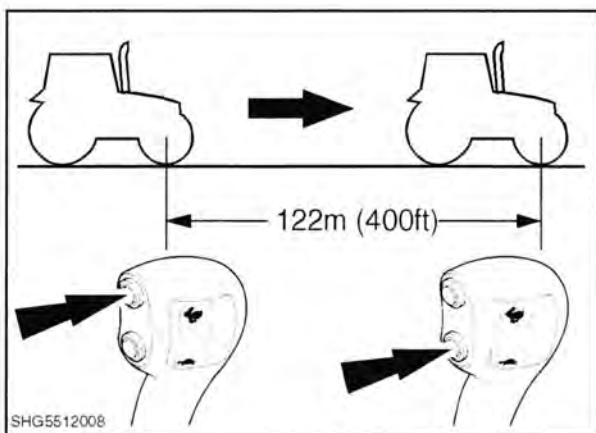
Med transmissionen i høj området og hovedgearstangen i 2. gear.

Kør traktoren til startlinien, når forhjulene passerer linien trykkes der på opskift knappen. Displayet vil nu vise 'Run'. Fortsæt kørslen til slutlinien, og når forhjulene passerer den, trykkes der på nedskift knappen.

Bagdækkenes radius vises nu på displayet.

Trykkes der yderligere på nedskift knappen skifter kørehastighedsdisplayet mellem km/t og MPH. Standard er MPH.

Når først radius og display-enhederne er valgt, afbrydes tændingen for at gemme indstillingerne.

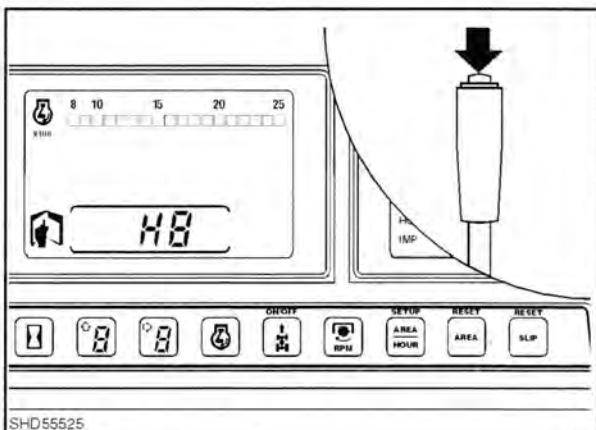


67

H8 Ikke-flygtig hukommelse - reset (slet kalibreringer)

Vælg H8 med prøvekontakten.

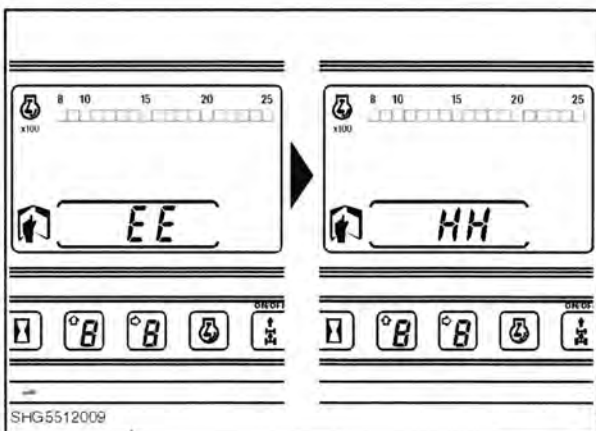
ADVARSEL !
H8 VIL SLETTE ALLE
KALIBRERINGSVÆRDIER OG GEMTE
FEJLKODER



68

Efter at have valgt H8 vil displayet automatisk skifte til 'EE' (Erase EPROM = slet EPROM).

Displayet vil derefter returnere til 'HH' billedet.



69

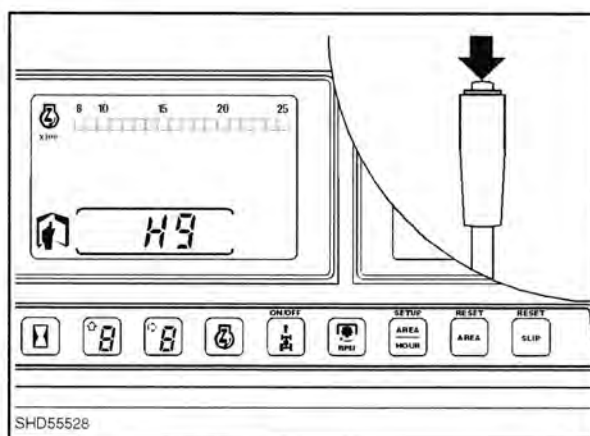
H9 Traktor føler betjeningsdisplay

Vælg H9 med prøvekontakten.

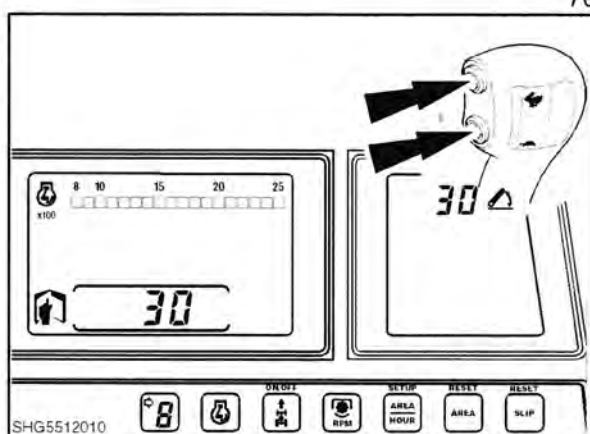
H9 tillader, at forskellige signaler til og fra solenoider, potentiometre osv. kan kontrolleres for både transmissions og EDC systemer.

Den ønskede kanal kan vælges ved at brug opskift/nedskift kontakterne.

BEMÆRK: 4 sekunder efter at en kanal er valgt, vil kanalnummeret blive erstattet af en værdi for denne kanal.



70



71

Kanal nummer	Beskrivelse	Typisk ca. værdi
0	Koblingspedal position	91 sluppet, 26 trådt ned
1	Transmissions olietemperatur	75 ved 40°C
2	40°C hydraulikoliekontakt	96 > 40°C, 2 < 40°C
3	Sikring 12 føler	96
4	Ikke til brug ved service	-
5	5 Volt reference (transmissionsbetjening)	49
6	12 Volt Vf indgang (sikring 13)	42
7	12 Volt Vd indgang (koblingskontakt)	43
8	12 Volt Vh indgang (sikring 14)	43
9	8 Volt reference (EDC betjening)	79
10	Ikke benyttet	-
11	Ikke til brug ved service	-
12	Ikke til brug ved service	-
13	Ikke til brug ved service	-
14	Ikke benyttet	-
15	Tømmesolenoid strømføler	- 0 kobling aktiveret, ude af gear 97 kobling aktiveret, i gear
16	C1 koblingsolenoid strømføler	- 0 kobling aktiveret, ude af gear 82 koblingspedal sluppet i undergear

Kanal nummer	Beskrivelse	Typisk ca. værdi
17	C2 koblingssolenoid strømføler	0 kobling aktiveret, ude af gear 82 koblingspedal sluppet i direkte gear
18	EDC ventil hævesolenoid strøm	0-66
19	EDC ventil sænkesolenoid strøm	0-66
20	Kørehastighedssignal	64
21	Ikke benyttet	-
22	Ikke benyttet	-
23	Ikke benyttet	-
24	Ikke benyttet	-
25	Redskabsstatus lampe føler	7 når oplyst
26	Hjulsliplampe føler	7 når oplyst
27	Ikke benyttet	-
28	Liftarm positionføler potentiometer	33 lift sænket 83 lift hævet
29	Positionskontrolhåndtag potentiometer	27 helt sænket 83 helt hævet
30	Sænkehastighedskontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
31	Højdebegrænserkontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
32	Position/trækkontrol følsomhed potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
33	Hjulslip begrænserkontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
34	Højre belastningsføler tap	48 når redskabet ikke benyttes
35	Venstre belastningsføler tap	48 når redskabet ikke benyttes

BEMÆRK: For at kunne iagttage kanal nr. 15, 16 og 17 skal motoren være i gang og det relevante gear valgt.

De nævnte værdier er typiske ca. værdier, og de kan afvige en smule fra den ene traktor til den anden. Acceptér en forskel på 10% for de nævnte værdier.

Forklaringer:

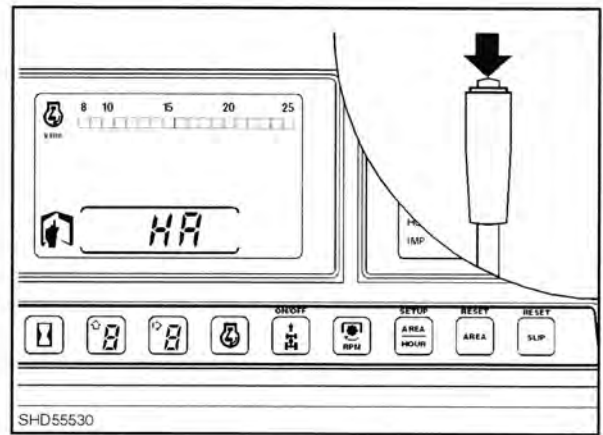
Vf indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren til transmissionskomponenter, som ikke direkte er påvirket af koblingspedalkontakten, dvs. tømmesolenoid, differentialespærresolenoid og 4WD solenoid.

Vd indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren til transmissionskomponenter, som er berørt af koblingspedalkontakten, dvs. PWM solenoiderne C1 og C2.

Vh indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren for EDC komponenter, dvs. hæve og sænkesolenoiderne.

HA Koblingspedal positionsdisplay og olietemperatur

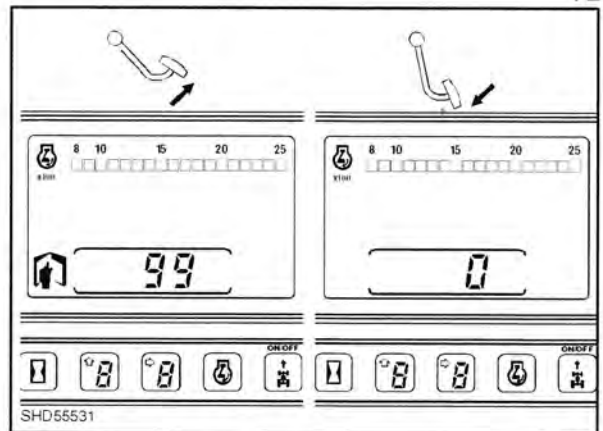
Vælg HA med prøvekontakten.



72

Derefter kan koblingspedalens position overvåges.

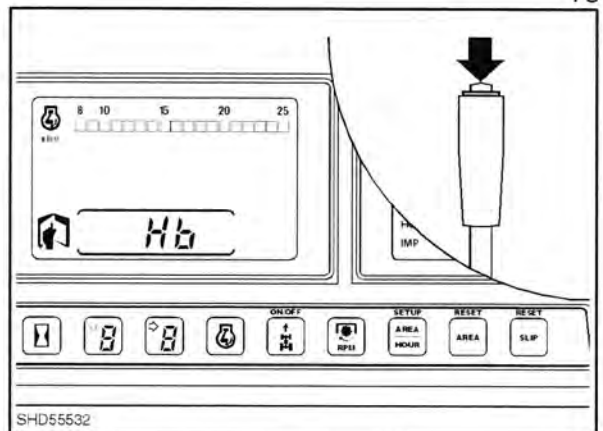
Brug denne funktion til korrekt opsætning af koblingspedalkontakten. Kontakten skal aktiveres mellem 8 (nedadklik) og 14 (opad klik)



73

HB Visning af gemte fejlkoder

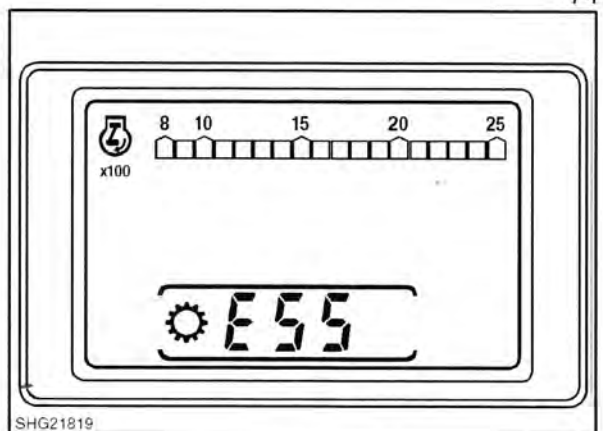
Vælg HB med prøvekontakten.



74

De senest gemte fejlkoder vil blive vist.

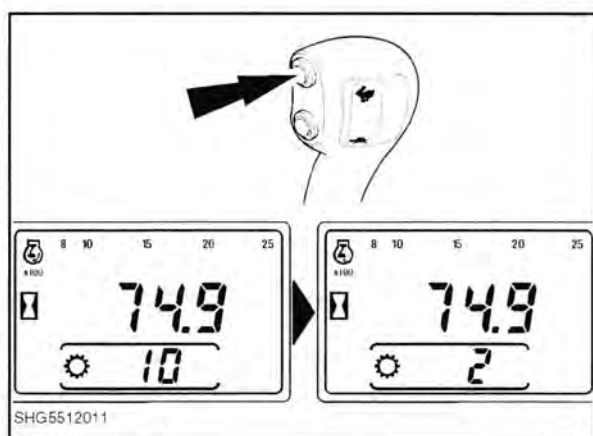
Der kan gemmes indtil 30 fejlkoder. Denne displayfunktion sorterer fejlkoderne således, at de fejl der er forekommet senest vises først.



75

For at se timetallet for den seneste fejlforekomst trykkes der på opskift knappen og den holdes inde.

Fortsæt med at holde på opskift knappen og efter 2 sekunders forløb vises timetallet, derefter bliver skærmen blank og antallet af forekomster vil blive vist.

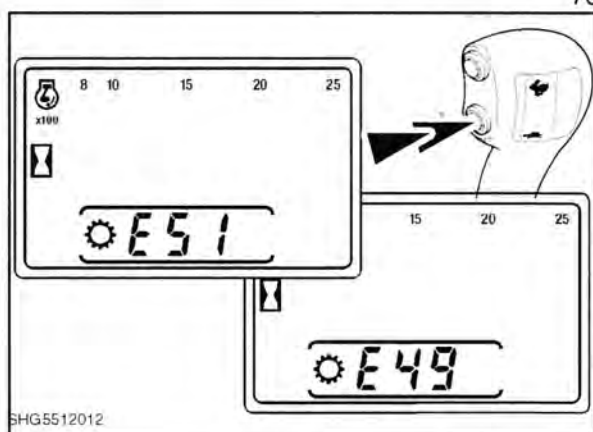


76

For at vælge den næste gemte fejlkode trykkes der på nedskift.

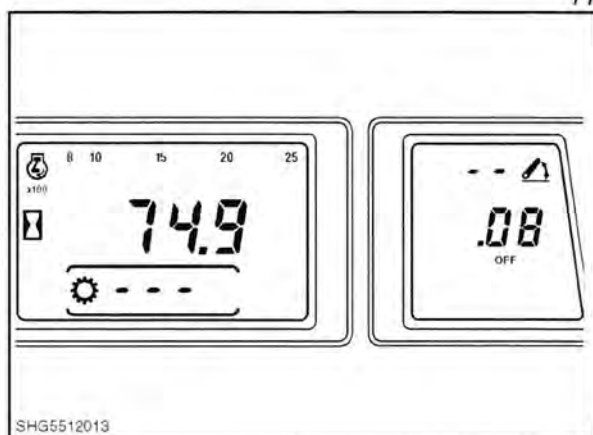
BEMÆRK: Gentagne fejltilstande vil blive talt hver gang tændingen sættes til. F.eks. E51 (temperaturføler i åben kredsløb) kan forekomme mange gange simpelthen fordi kredsløbet har været åbent i månedsvis og fejlen er registreret hver gang traktoren er blevet startet.

For at returnere til 'toppen' af listen trykkes der på både op og nedskift knapperne samtidigt.



77

Når der ikke kan vælges flere fejlkoder, vil displayet vise tre streger.



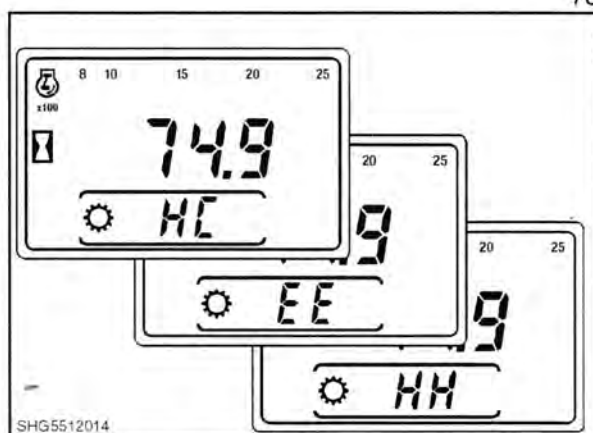
78

HC Sletning af gemte fejlkoder

Denne funktion virker ligesom 'H8', men sletter kun gemte fejlkoder. Kalibreringsværdierne bliver ikke berørt.

Vælg HC med prøvekontakten.

Displayet bliver tomt, viser 'EE', bliver tomt igen og returnerer derefter til 'HH'.



79

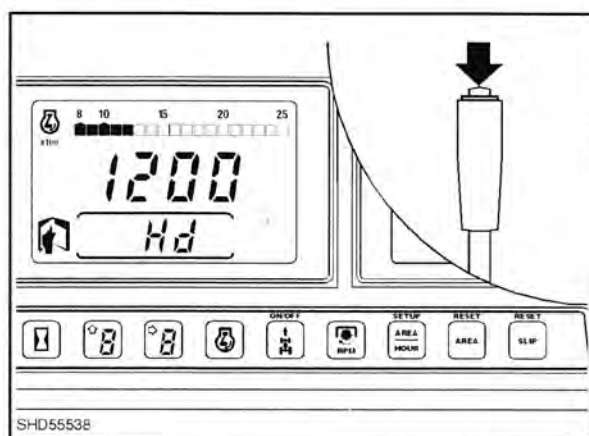
HD Visning af aktive fejlkoder

Vælg HD med prøvekontakten.

Efter et par sekunder vil displayet vende tilbage til normal driftsfunktion.

Denne funktion tillader, at traktoren kan arbejde normalt, men enhver registreret fejl vil medføre, at der vises en fejlkode, uanset om de er 'invaliderende' eller ej.

Afbryd tændingen, sæt den til igen for at resette systemet til normal funktion, dvs. kun 'invaliderende' fejlkoder vises.



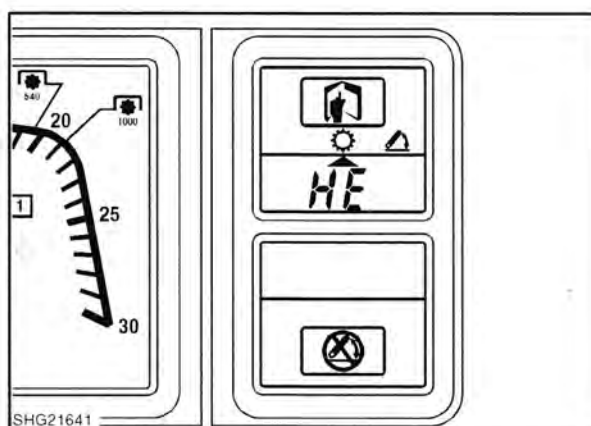
80

HE Køblings hurtigfyldetid - justering

Varm olien op til normal driftstemperatur, mindst 60°C.

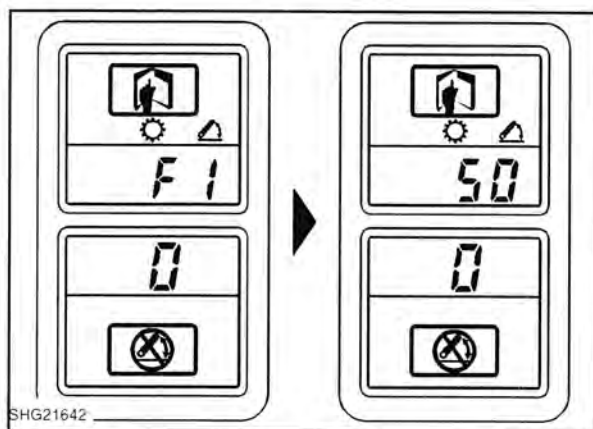
Parker traktoren på plan grund. Der skal være plads omkring traktoren, fordi den vil bevæge sig under afprøvningen.

Monter diagnosekontakten, start motoren og lad den arbejde med 1200 +/- 100 o/min. Vælg diagnosefunktion HE.



81

Hvis olietemperaturen er under 60°C, viser displayet skiftevis 'F1' og olietemperaturen. Dette VIL IKKE STOPPE før olietemperaturen har nået 60°C.

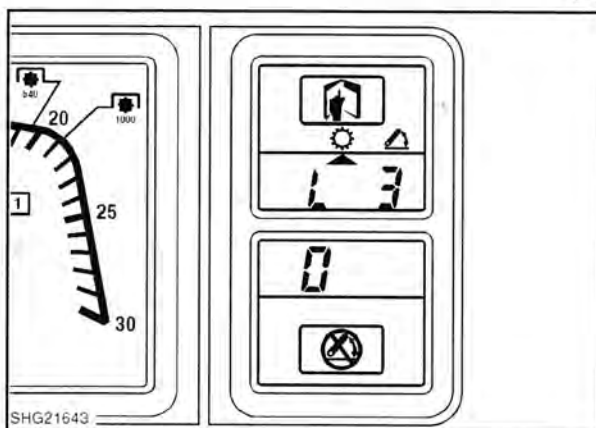


SHG21642

82

KOBLINGSVALG:

Med hovedgearstangen i neutral trykkes der på nedskift kontakten for at vælge Lo koblingen eller trykke på opskift kontakten for at vælge Hi koblingen. Transmissions LCD displayet vil i venstre ciffer vise, hvilken kobling der er valgt ved at angive L eller H. Tallet til højre for L eller H angiver hurtigfylde varigheden for den valgte kobling.



SHG21643

83

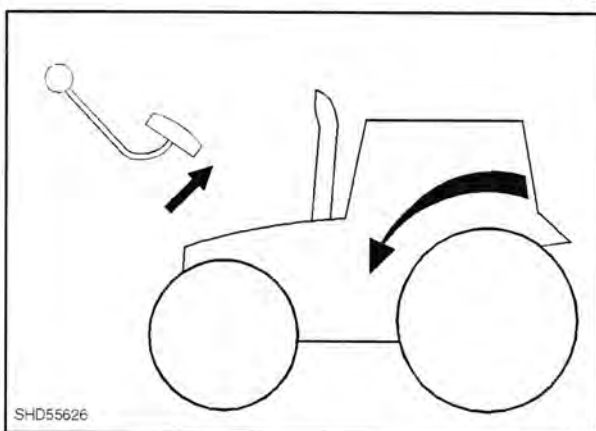
JUSTERING OG AFPRØVNING AF KOBLINGER

Sæt hovedgearstangen i gear (det er ikke nødvendigt at bruge koblingspedalen, alle koblingerne er tømte) og brug derefter vendegeartømmeknappen eller koblingspedalen og før vendegearthåndtaget i gear. Udløs håndbremsen og slip **LANGSOMT** koblingspedalen, indtil traktoren 'bevæger sig' (ca. 20% af pedalvandringen).

lagtag, om traktoren støder i begyndelsen af tilkoblingen. Hvis den ikke støder, skal hurtigfylde varigheden forlænges, indtil der er svage stød.

Hvis stødet mere er en hakken, bør hurtigfylde varigheden nedsættes.

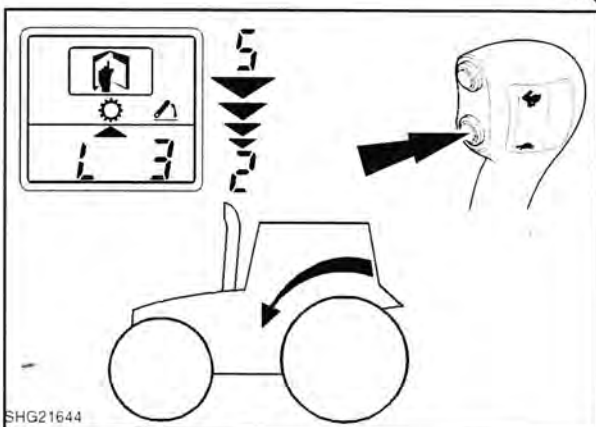
Fabriksindstillingen er 3.



SHD55626

84

For at justere hurtigfyld varigheden trædes koblingspedalen ned eller vendegearthåndtaget flyttes til neutral (men lad hovedgearstangen forblive i gear), brug så opskift og nedskift kontakterne til at hæve eller sænke tallet på displayet.

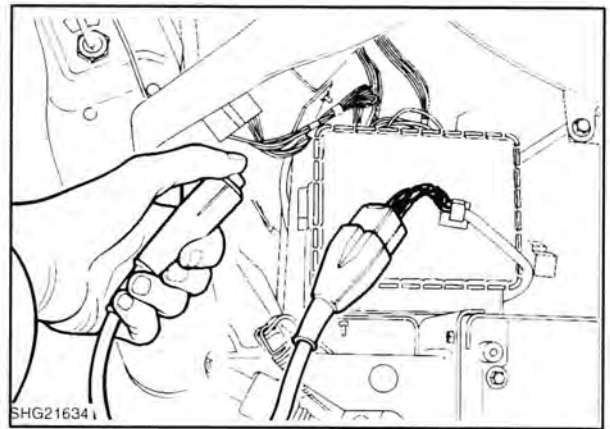


SHG21644

85

HF Kalibrering af koblings fjedertryk

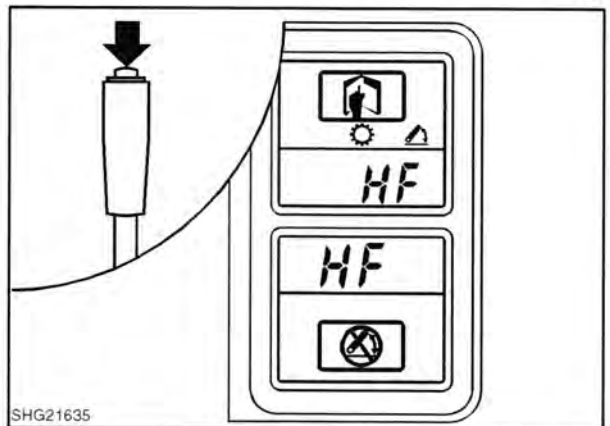
Tilslut diagnose prøvekontakten 4FT950.



86

Start motoren.

Vælg HF med prøvekontakten.



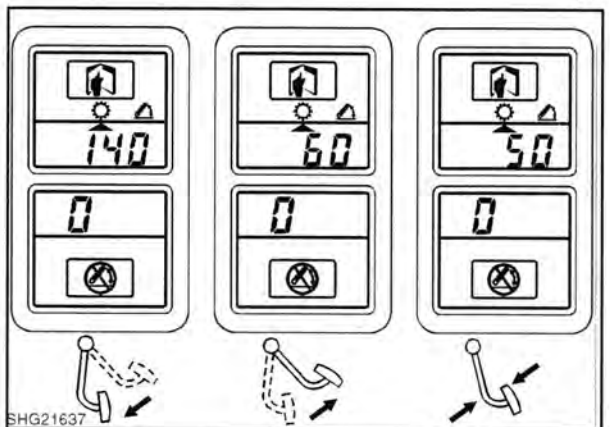
87

Ordet CAL vises nogle sekunder, derefter styres displayet af koblingspedalens position som følger:

Pedal nede (under 10%) - Kalibreringsværdi for den valgte kobling vises.

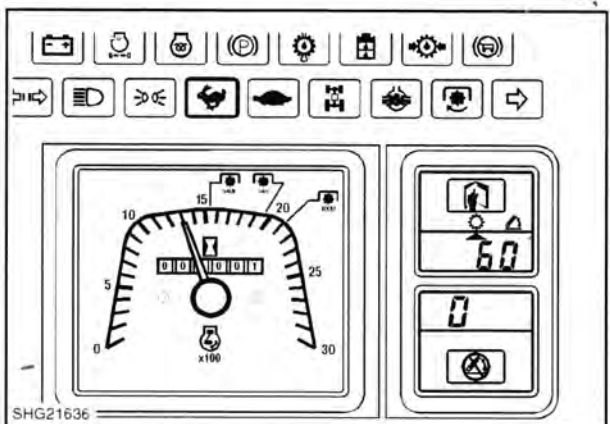
Pedal oppe (over 98%) - Olietemperaturen vises.

Pedalen mellem 10% og 98% - Pedalens position vises.



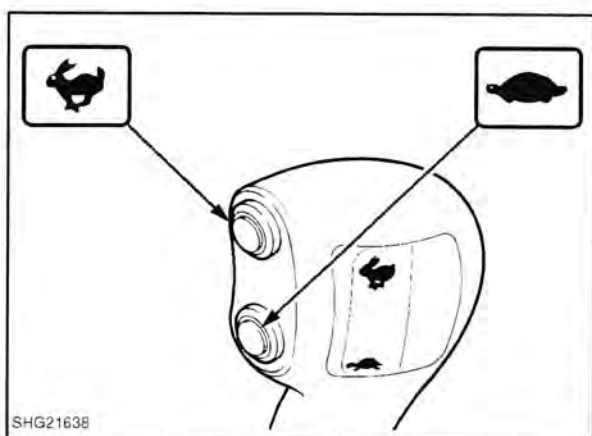
88

Stil motorhastigheden på 1200 +/- 100 o/min.



89

1. For at vælge den kobling, der skal kalibreres, flyttes hovedgearstangen (1-4) til neutral og der trykkes på opskift kontakten for at vælge høj koblingen, eller der trykkes på nedskift kontakten for at vælge lav koblingen. Den valgte kobling angives med skildpadde eller høre lampen.



SHG21638

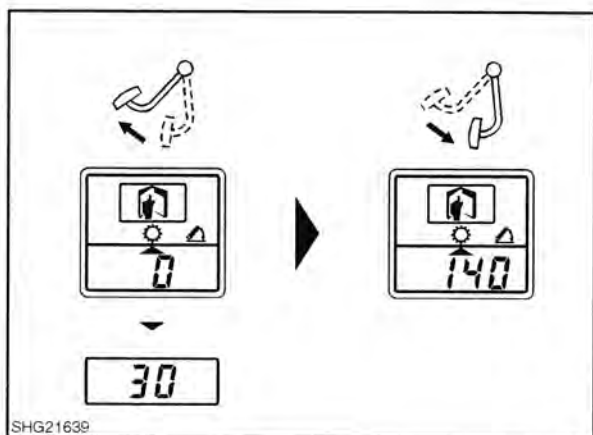
90

2. Træd koblingspedalen ned, vælg et gear og område og slip koblingspedalen langsomt for at kontrollere tilkoblingspunktet (træk-punktet).

Bemærk 1: Ved at slippe koblingspedalen udover 35% vil ikke hæve koblingstrykket yderligere.

Bemærk 2: Hvis pedalen slippes over 90% vil koblingstrykket dale efter nogle sekunder. Træd pedalen helt ned for at genoprette funktionen.

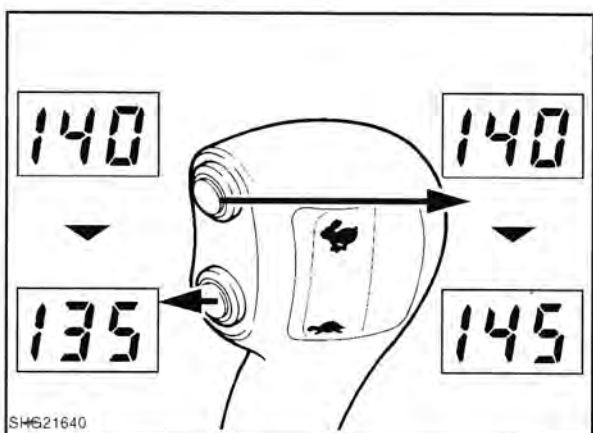
Bemærk 3: Hvis kalibreringsværdien tidligere er blevet stillet for højt, kan koblingen tilkoble og bevæge traktoren, specielt hvis der er valgt et lavt gear og bremsen ikke er trukket helt an. Hvis det er påkrævet med kalibrering fordi en PWM ventil er blevet udskiftet, skal kalibreringstallet reduceres til 110 eller mindre før koblingspedalen slippes, fordi den gamle kalibreringsværdi kan være alt for høj.



SHG21639

91

3. Brug opskift kontakten til at hæve kalibreringsværdien eller nedskift kontakten til at sænke kalibreringsværdien efter behov for at flytte koblingens træk-punkt til 35% pedalvandring. Værdien kan justeres selv om den ikke vises.
4. Når begge koblinger er kalibreret afbrydes tændingen i mindst 1 sekund for at kalibreringsværdierne kan blive gemt.



SHG21640

92

Elektronisk lift (EDC) - 'H' rutiner

EDC 'H' rutinerne består af følgende H menu koder:

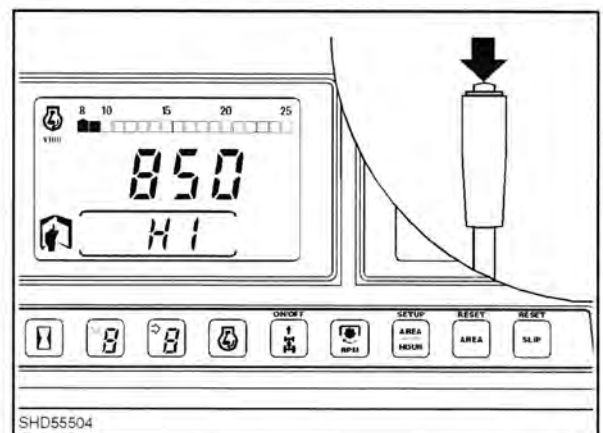
HH	Service menu	Side
H1	EDC kalibreringsprocedure	35
H2	EDC inaktivering	36
H3	Gennemgang af EDC ventilkalibrering	37
H4	Gennemgang af software (som ved transmission)	38
H5	Kontaktafprøvning	39
H8	Ikke-flygtig hukommelse - reset	40
H9	Voltmeter (som ved transmission)	40

H1 EDC kalibreringsprocedure

Afbryd stængerne for automatisk pick-up trækkrog (APUH = Automatic Pick Up Hitch).

Sænk liften med kontrolhåndtaget og monter den med egnede vægte (ca. 200 kg) som kan overvinde eventuelle bindinger i systemet.

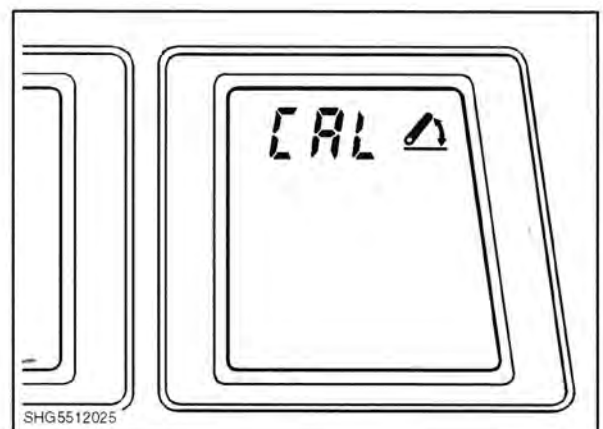
Monter diagnosekontakten, værktøj nr. 4FT950, eller start motoren mens der trykkes på hæve/arbejde/sænke kontakten for at komme i kalibreringsfunktionen H1.



93

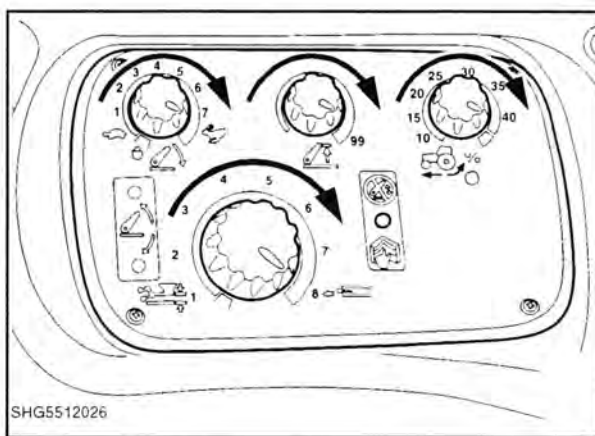
Instrumentgruppens EDC display vil vise 'CAL'.

Stil motorhastigheden på 1200 +/- 100 o/min.



94

Stil alle EDC panelets potentiometre helt med uret.



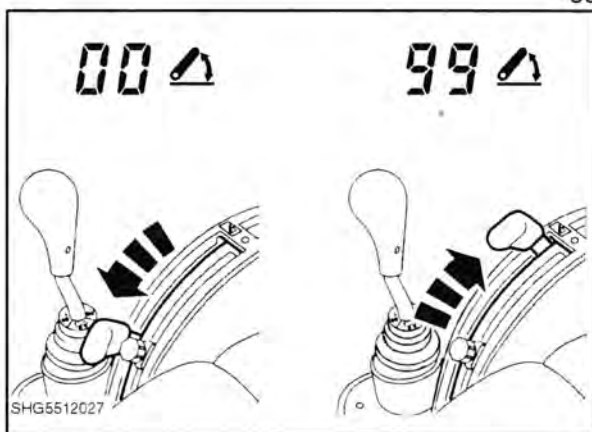
SHG5512026

95

Før positionskontrolhåndtaget helt til sænkeposition.

Træk håndtaget op til toppen af dets vandring og lad armene hæve helt. Kontrollér, at displayet stiger til 99.

Forbind og justér APUH stængerne. Justér stængernes længde således at når liften er helt hævet ved brug af de udvendige betjeningskontakter, så er løftestængerne lidt løse. Kontrollér, at APUH arbejder korrekt.

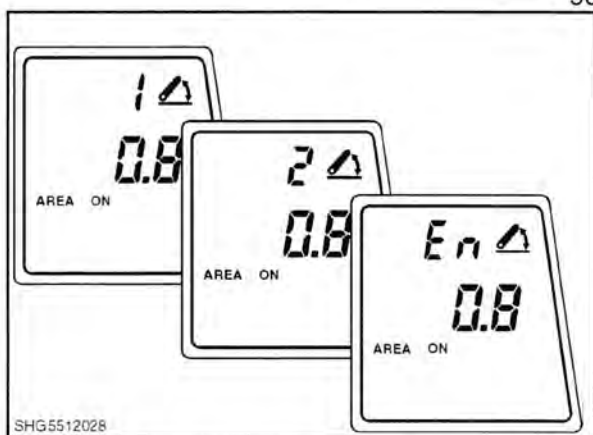


SHG5512027

96

Sænk kontrolhåndtaget til mellem 70-90% for at begynde ventilkalibreringen. Under kalibreringen hæves og sænkes liften automatisk en lille smule 3 gange, hvilket tager 2 - 3 minutter. Hver hævnings og sænkning ledsages af en tælling på displayet 0-1-2. Når displayet viser 'end', er kalibreringen afsluttet.

Afbryd tændingen for at gemme kalibreringen.



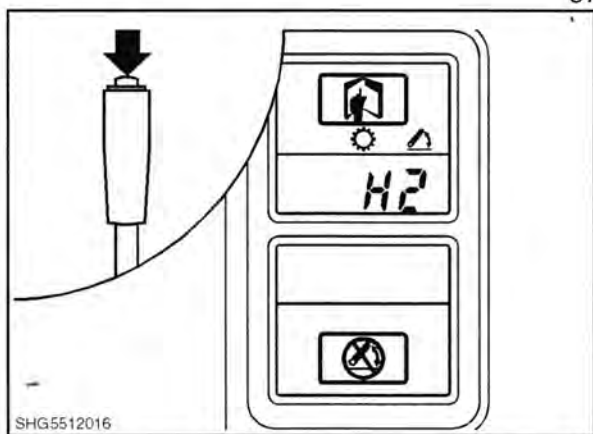
SHG5512028

97

H2 EDC inaktivering

For at forhindre forkerte EDC fejlkoder på traktorer, der ikke er udstyret med EDC, er det muligt at inaktivere prøven, som ser efter følere monteret. Dette kan gøres for at forebygge problemer hvor vand og tæring påvirker ubenyttede stik.

Vælg H2 med prøvekontakten.



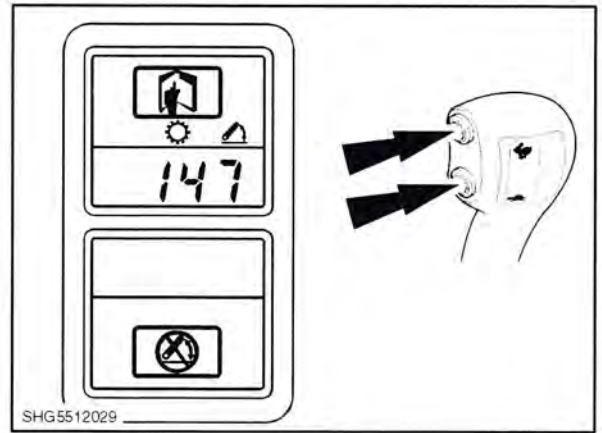
SHG5512016

98

EDC inaktivering:

Vent, indtil H2 er forsvundet fra displayet; når transmissions koblingstryk værdierne bliver vist trykkes hovedgearstang opskift og nedskift kontakterne samtidigt. EDC displayet er nu inaktiveret.

Afbryd tændingen og afmonter prøvekontakten.



SHG5512029

99

EDC - genaktivering:

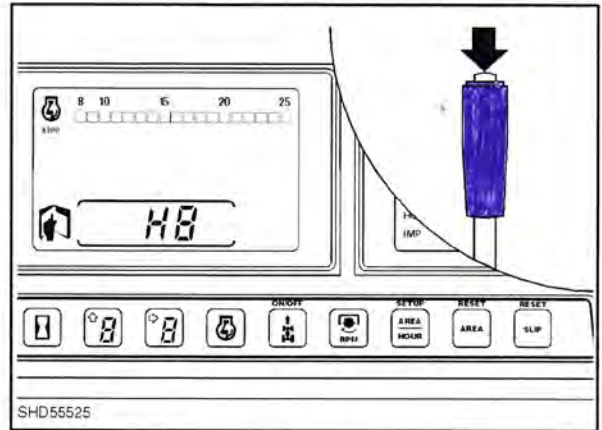
**ADVARSEL !
H8 VIL SLETTE ALLE
KALIBRERINGSVÆRDIER OG GEMTE
FEJLKODER**

Gå i H8 diagnosefunktion ved brug af diagnoseledningen.

Når EE har blinket to gange for at angive sletning af kalibreringsværdierne afbrydes tændingen.

Genkalibrer transmissionskoblingerne og EDC som tidligere beskrevet i dette afsnit.

Processoren har nu aktiveret EDC.

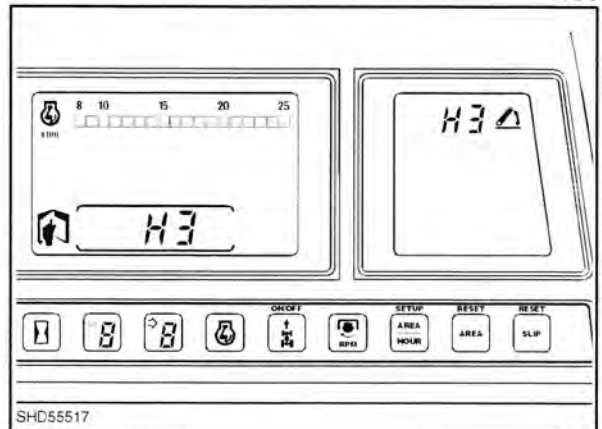


SHD55525

100

H3 Gennemgang af EDC ventil kalibrering

Vælg H3 med prøvekontakten.

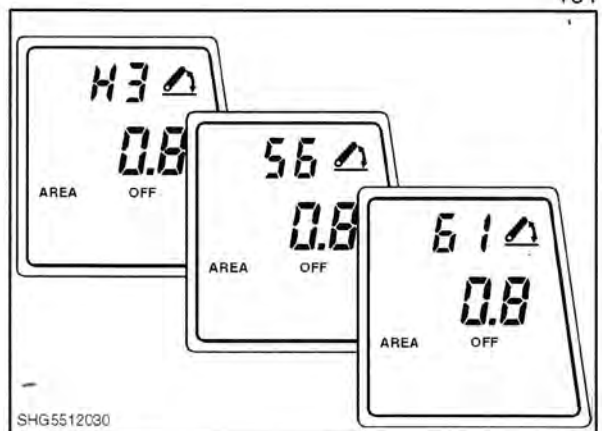


SHD55517

101

Displayet vil vise solenoidens kalibreringsværdi (milliamp.) for først hæve og derefter sænke.

BEMÆRK: Standardværdien er 50, andre værdier angiver, at der er foretaget en kalibrering.



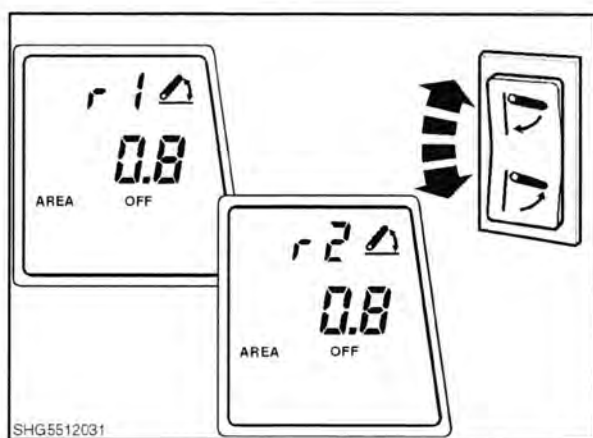
SHG5512030

102

Efter et par sekunder vil displayet vise et 'r' efterfulgt af et tal mellem 0 og 3.

Dette angiver antallet af hjælpecylindre, der er monteret. Det kan justeres ved at vippe med hæve/arbejde/sænke kontakten mellem arbejde og hæve positionerne, indtil det rette tal for traktoren vises.

Det er vigtigt for at sikre en korrekt funktion af EDC systemet.

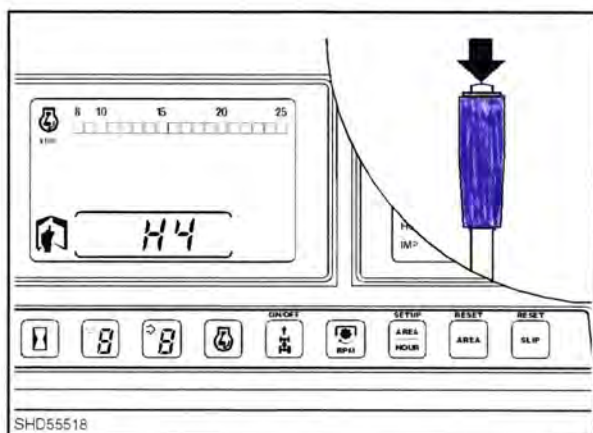


SHG5512031

103

H4 Software udgave

Vælg H4 med prøvekontakten.



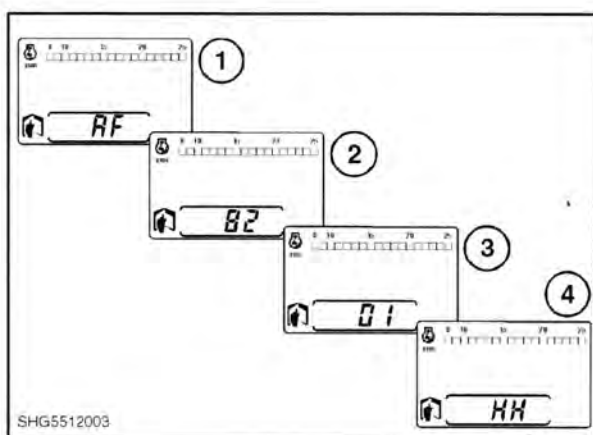
SHD55518

104

Displayet vil automatisk vise:

- AE 24x24 Dual Command transmission
- 82 Software udgave
- 01 Prototype software (hvis der er nogen)

og derefter returnere til 'HH' billedet.

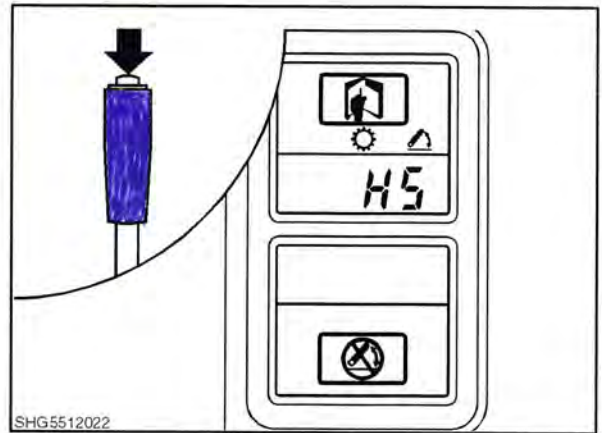


SHG5512003

105

H5 Afprøvning af kontakt for transmission/EDC

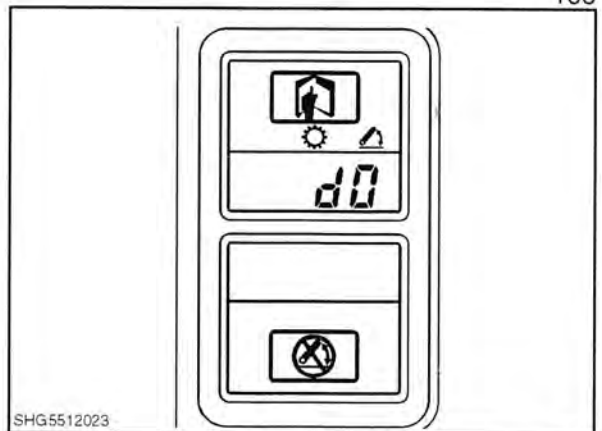
Vælg H5 med prøvekontakten.



SHG5512022

106

Displayet vil vise 'd0'.

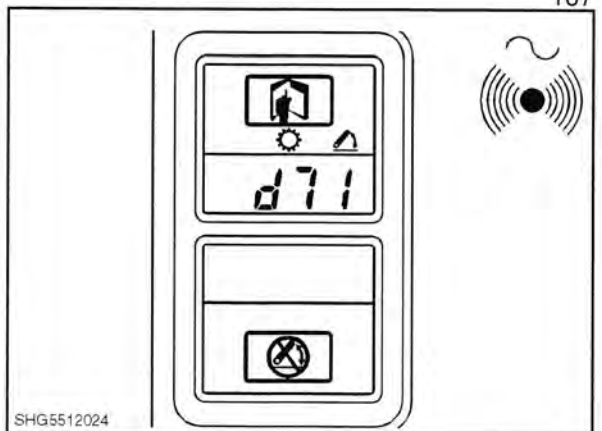


SHG5512023

107

Hvis en kontakt for transmission eller EDC aktiveres, vil displayet vise et kodenummer og der vil lyde en tone for at angive korrekt funktion.

Hvis koden og tonen ikke kommer, kan kontakten eller ledningen være defekt.



SHG5512024

108

Kontakt kode	Kontakt beskrivelse
d1	Udvendig skærmkontakt - Sænke
d2	Udvendig skærmkontakt - Hæve
d3	Indvendig hæve/arbejde/sænke kontakt - Hæve
d4	Indvendig hæve/arbejde/sænke kontakt - Arbejde
d5	Indvendig hæve/arbejde/sænke kontakt - Sænke

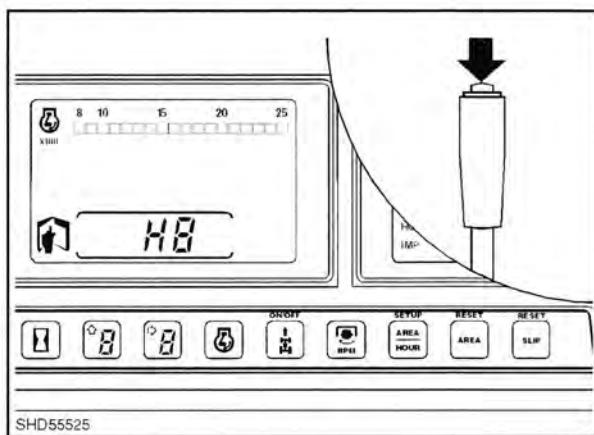
H8 Ikke-flygtig hukommelse - reset (slet kalibreringer)

Vælg H8 med prøvekontakten.

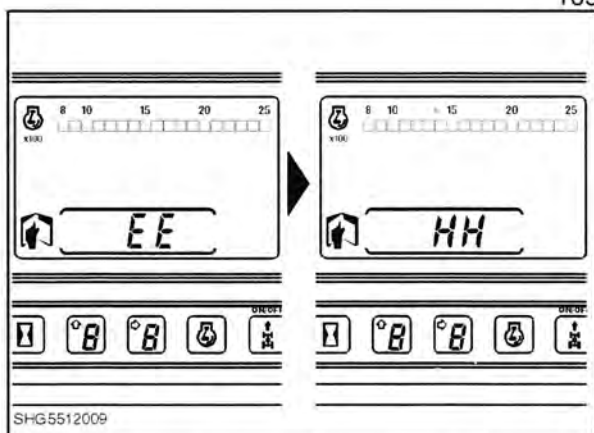
ADVARSEL !
H8 VIL SLETTE ALLE
KALIBRERINGSVÆRDIER OG GEMTE
FEJLKODER

Efter at have valgt H8 vil displayet automatisk skifte til 'EE' (Erase EPROM = slet EPROM).

Displayet vil derefter returnere til 'HH' billedet.



109



110

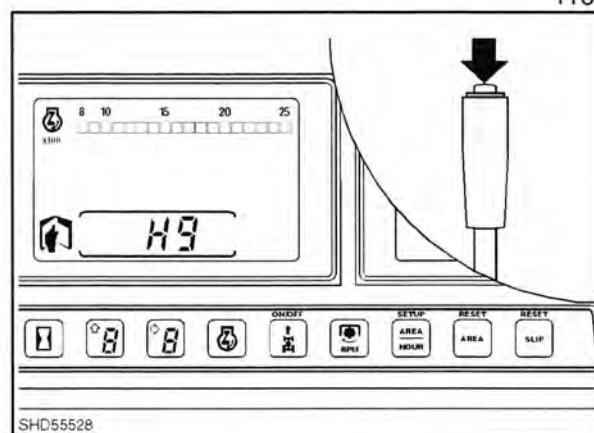
H9 Traktor føler betjeningsdisplay

Vælg H9 med prøvekontakten.

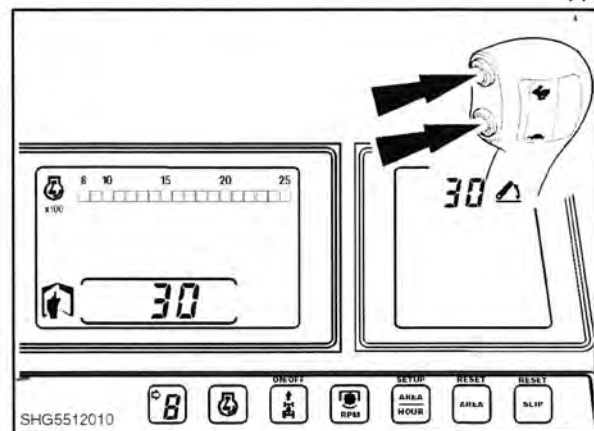
H9 tillader, at forskellige signaler til og fra solenoider, potentiometre osv. kan kontrolleres for både transmissions og EDC systemer.

Den ønskede kanal (sti) kan vælges ved at brug opskift/nedskift kontakterne.

BEMÆRK: 4 sekunder efter at en kanal er valgt, vil kanalnummeret blive erstattet af en værdi for denne kanal.



111



112

Kanal nummer	Beskrivelse	Typisk ca. værdi
2	40°C hydraulikoliekontakt	96 > 40°C, 2 < 40°C
3	Sikring 12 føler	96
4	Ikke til brug ved service	-
5	5 Volt reference (transmissionsbetjening)	49
8	12 Volt Vh indgang (sikring 14)	43
9	8 Volt reference (EDC betjening)	79
10	Ikke benyttet	-
11	Ikke til brug ved service	-
12	Ikke til brug ved service	-
13	Ikke til brug ved service	-
14	Ikke benyttet	-
18	EDC ventil hævesolenoid strøm	0-66
19	EDC ventil sænkesolenoid strøm	0-66
20	Kørehastighedssignal	64
21	Ikke benyttet	-
22	Ikke benyttet	-
23	Ikke benyttet	-
24	Ikke benyttet	-
25	Redskabsstatus lampe føler	7 når oplyst
26	Hjulsliplampe føler	7 når oplyst
27	Ikke benyttet	-
28	Liftarm positionsføler potentiometer	33 lift sænket 83 lift hævet
29	Positionskontrolhåndtag potentiometer	27 helt sænket 83 helt hævet
30	Sænkehastighedskontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
31	Højdebegrænserkontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
32	Position/trækkontrol følsomhed potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
33	Hjulslip begrænserkontrol potentiometer	84 drejet helt med uret 14 drejet helt mod uret
34	Højre belastningsfølertap	48 når redskabet ikke benyttes
35	Venstre belastningsfølertap	48 når redskabet ikke benyttes

De nævnte værdier er typiske ca. værdier, og de kan afvige en smule fra den ene traktor til den anden. Accepter en forskel på 10% for de nævnte værdier.

Forklaringer:

Vh indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren for EDC komponenter, dvs. hæve og sænkesolenoiderne.

Vd indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren til transmissionskomponenter, som er berørt af koblingspedalkontakten.

Vh indgang: Det er indgangsspændingen til mikroprocessoren for EDC komponenter, dvs. hæve og sænkesolenoiderne.

